

Leistung mit Präzision

Angebote gültig
bis 31.01.2026

mimatic®

Tool Systems

Zirkulargewindefräser
SolidCUT
auf Seite 4



NEU

4114 559 600

110,- UVP

92,95,-

TECWERK

Schaftfräserset
auf Seite 4

NEU



2000 806 205

295,- UVP

265,-

NEU

TECWERK

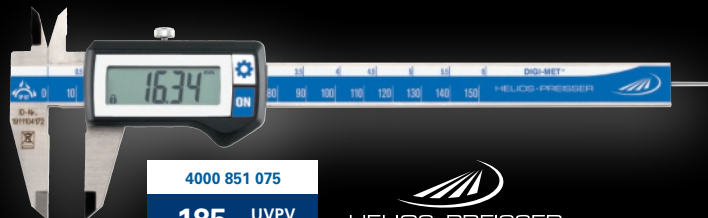
Abstechset
GH20-26 J3.1 /
GH25-32 J3.1
auf Seite 9



2000 859 370

258,- UVP

205,-



4000 851 075

185,- UVPV

HELIOS · PREISSER

Messschieber IP67 DIGI-MET®
auf Seite 22 finden Sie u.a. Staffelpreise

125,-



Mahr

Vorschubgerät
herausnehmbar

Rauheitsmessgerät
MarSurf PS 10
auf Seite 24

4130 040 700

2620,- UVP

2045,-

Prager
GmbH

Prager GmbH | Zerspanungs- und Werkzeugtechnik
47918 Tönisvorst · Telefon: +49 (0) 2151 - 70 00 07
info@pragergmbh.de | www.pragergmbh.de



Alle Angebote in diesem Prospekt sind speziell für Gewerbe, Handwerk, Handel und Industrie. Gültig solange Vorrat reicht. Änderungen vorbehalten. Angebote gültig bis 31.01.2026. Für Druckfehler, fehlerhafte technische Daten und Abbildungen wird eine Haftung ausgeschlossen. Ferner verweisen wir auf unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

NWZ LEISTUNGSGEMEINSCHAFT
PRÄZISION





TECWERK

Spiralbohrersatz

DIN 338 · profilgeschliffen · mit Zylinderschaft · rechtsschneidend · für alle normalen Bohrarbeiten

HSS: für Stahl, Guss, NE-Metalle

HSS-Co: für rost- und hitzebeständige Stähle

in schlag- und bruchfester Kunststoffkassette

Art.-Nr. 2000 861 961, 2000 861 942, 2000 861 965
mit Kernlochmaßen 3,3 / 4,2 / 6,8 / 10,2 mm

Industriequalität

steigend um: 0,5 mm

HSS	HSS-TiN	HSS-Co	DIN 338	Typ N	VA	Nenn-Ø h8
-----	---------	--------	---------	-------	----	-----------

Nenn-Ø [mm]	Inhalt	Art.-Nr.	UVP	EUR
HSS Typ N				
1 - 10	19 teilig	2000 861 960	48,95	24,95
1 - 10,5	24 teilig	2000 861 961	71,95	36,95
1 - 13	25 teilig	2000 861 962	94,95	50,95
HSS TiN Typ N				
1 - 10	19 teilig	2000 861 972	67,95	35,95
1 - 10,5	24 teilig	2000 861 942	86,95	45,95
1 - 13	25 teilig	2000 861 944	135,-	73,95
HSS-Co Typ VA				
1 - 10	19 teilig	2000 861 963	72,95	37,95
1 - 10,5	24 teilig	2000 861 965	94,95	50,95
1 - 13	25 teilig	2000 861 970	149,-	81,95

TECWERK

Spiralbohrersatz

HSS · DIN 338 · Typ W · profilgeschliffen · mit Zylinderschaft · rechtsschneidend · für weiche und langspanende Werkstoffe

in schlag- und bruchfester Kunststoffkassette

steigend um: 0,5 mm

HSS	DIN 338	Typ W	ALU	Nenn-Ø h8
-----	---------	-------	-----	-----------

2000 863 918

97,95 UVP

76,95



2000 863 919

Nenn-Ø [mm]	Inhalt	Art.-Nr.	UVP	EUR
1 - 10	19 teilig	2000 863 918	97,95	76,95
1 - 13	25 teilig	2000 863 919	209,-	165,-

extrem stabiler Tieflochbohrer



2000 863 070

2000 863 071

TECWERK

Spiralbohrersatz

HSS-Co5 · fasennitriert (ab Ø 3 mm) · DIN 338 · Typ TFL · Spitzenwinkel 130 ° · profilgeschliffen mit Kreuzanschliff ab Ø 2 mm · mit Zylinderschaft · rechtsschneidend · sehr hohe thermische Belastbarkeit · durch spezielle Nutausbildung bei schlechter Spanabfuhr bzw. für größere Bohrtiefen geeignet **bis 8xD** · zum Bohren von rostfreien Stählen, legierte und unlegierte Stähle (Bau-/ Automaten-/Vergütungs-/Einsatz-/Nitrier-/Werkzeug-/Schnellarbeits- und Federstähle) bis 1300 N/mm², Gusseisen, Kupfer, Messing, Aluminium und Kunststoff

in schlag- und bruchfester Kunststoffkassette
steigend um: 0,5 mm

HSS-Co	DIN 338	TFL
8xD	Nenn-Ø h8	

81,95

2000 863 070

119,- UVP

Nenn-Ø [mm]	Inhalt	Art.-Nr.	UVP	EUR
HSS-Co5 fasennitriert				
1 - 10	19 teilig	2000 863 070	119,-	81,95
1 - 13	25 teilig	2000 863 071	249,-	175,-

HSS / HSS-Co, Typ VA

HSS-TiN

HSS-TiAlN



2000 865 208

81,95 UVP

56,95

TECWERK

Kegelsenkersatz

DIN 335 C · 3 Schneiden · Senkwinkel 90 ° · zum Ansenken und Entgraten von Bohrungen

Inhalt: 5-teilig · Ø: 6,3 / 10,4 / 16,5 / 20,5 / 25 mm

HSS	HSS-TiN	HSS-TiAlN	HSS-Co	DIN 335-C	VA	90°
-----	---------	-----------	--------	-----------	----	-----

	Art.-Nr.	UVP	EUR
HSS	2000 865 208	81,95	56,95
HSS TiN	2000 865 213	119,-	82,95
HSS TiAlN	2000 865 219	145,-	99,95
HSS-Co	2000 865 218	109,-	72,95

TECWERK



Vor-/Rückwärtsentgrater

VHM · TiAlN-beschichtet · Werkstoffnorm ·
Vierschneider · 45° Winkel · extra lang ·
Zylinderschaft · zum Vor- und Rückwärtsent-
graten sowie zum Anfasen

Gesamtlänge: 100 mm · Schneidenanzahl: 4

VHM TiAlN	Z 4	DIN 6535-HA	Nenn-Ø h10	Schaft Ø h6
--------------	--------	----------------	---------------	----------------

2000 866 611

61,95 UVP

45,95

	P	M	K	N	S	H	O
TiAlN- beschichtet	●	○	●	●			

Nenn-Ø [mm]	Freischliff [mm]	Schaft-Ø [mm]	Art.-Nr.	UVP	EUR
TiAlN-beschichtet					
4	10	6	2000 866 611	61,95	45,95
6	15	6	2000 866 613	64,95	45,95
8	-	6	2000 866 615	93,95	66,95
10	-	6	2000 866 617	115,-	83,95
12	-	6	2000 866 618	139,-	105,-
16	-	10	2000 866 619	189,-	129,-

TECWERK



Entgratfräser

VHM · Universal-Feinstkorn · TiAlN-
beschichtet · mit Zylinderschaft nach
DIN 6535 HB · zum Anfasen und Entgraten

VHM TiAlN	60°	90°	120°	Z 4-6	DIN 6535-HB
--------------	-----	-----	------	----------	----------------

2000 866 601

16,50 UVP

13,50

	P	M	K	N	S	H	O
TiAlN- beschichtet	●	○	●	●			

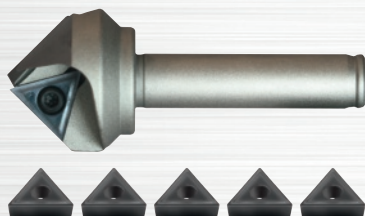
Nenn-Ø [mm]	Gesamt-L. [mm]	Schaft-Ø [mm]	Schneiden- anzahl	Art.-Nr.	UVP	EUR
60° TiAlN-beschichtet						
4	54	4	4	2000 866 601	16,50	13,50
6	57	6	4	2000 866 603	19,50	15,95
8	63	8	5	2000 866 605	24,95	19,95
10	72	10	6	2000 866 607	33,95	27,95
12	83	12	6	2000 866 609	49,95	39,95
90° TiAlN-beschichtet						
4	54	4	4	2000 866 635	16,50	13,50
6	57	6	4	2000 866 636	19,50	15,95
8	63	8	5	2000 866 637	24,95	19,95
10	72	10	6	2000 866 638	33,95	27,95
12	83	12	6	2000 866 639	49,95	39,95
120° TiAlN-beschichtet						
4	54	4	4	2000 866 743	16,50	13,50
6	57	6	4	2000 866 745	19,50	15,95
8	63	8	5	2000 866 747	24,95	19,95
10	72	10	6	2000 866 749	33,95	27,95
12	83	12	6	2000 866 751	49,95	39,95

TECWERK

Fasenfräseset TCGX

45° · vernickelte Ausführung

1. Wahl für die Bearbeitung mit
Handbohrmaschinen · gute Führung
durch gegenüberliegende Gleitplatte



Inhalt:

1 Stück Fasenfräser TCGX Ø 25 mm
(Art.-Nr.: 2000 858 036)
5 Stück Wendeplatte TCGX 163504
(Art.-Nr.: 2000 858 039)

Lieferung inkl. Klemmschraube,
ohne Schraubendreher (Größe T15)

Nenn-Ø: 25 mm · Schaft-Ø: 12 mm · Gesamtlänge: 78 mm ·
kleiner Ø: 5 mm · Schneidenanzahl: 1 · Inhalt: 6-teilig ·
Ausführung: mit 5x WSP TCGX 163504 PMK40

2000 858 038

349,- UVP

265,-



Starter-Kit Metall

TECWERK

Metallbearbeitungssatz

HSS · M3 · M12

Starter-Kit zum Bohren, Senken und
Entgraten sowie zum Schneiden von
Innen- und Außengewinden

bestehend aus:

- je 1 Stück Einschnittgewindebohrer
M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12
- je 1 Stück Schneideisen M3, M4, M5,
M6, M8, M10, M12
- 1 Stück Schneideisenhalter 25 x 9
- 1 Stück verstellbares Windeisen Gr. 1 1/2
- je 1 Stück Kernlochspiralbohrer DIN 338 HSS-G
Ø 2,5/ 3,3/ 4,2/ 5,0/ 6,8/ 8,5/ 10,2 mm
- je 1 Stück Kegelsenker 90° Ø 6,3/ 8,3/ 10,4/
12,4/ 16,5/ 20,5 mm
- je 1 Stück Stufenbohrer Ø 4-12/ 4-20/ 6-30 mm
- 1 Stück Gewindelehre
inkl. Handbücher „Gewindeschneiden & Bohren
und Senken“

in schlag- und bruchfestem Kunststoffkoffer

Vorteile Kunststoffkoffer siehe QR-Code

Inhalt: 33-teilig



Kunststoffkoffer

TECWERK

Gewindeschneidzeugsatz

HSS · M3-M12

bestehend aus:

- je 1 Satz Handgewindebohrer 3tlg.
DIN 352 M3, M4, M5, M6, M8,
M10, M12
- je 1 Stück Schneideisen DIN 22568
M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12
- je 1 Stück Schneideisenhalter 20 x 5,
20 x 7, 25 x 9, 30 x 11, 38 x 14
- je 1 Stück verstellbares Windeisen Gr. 1 + 2
- je 1 Stück Schraubendreher, Gewindelehre
- je 1 Stück Kernlochspiralbohrer Ø 2,5/ 3,3/ 4,2/ 5,0/
6,8/ 8,5/ 10,2 mm

in schlag- und bruchfestem Kunststoffkoffer

Vorteile Kunststoffkoffer siehe QR-Code

Inhalt: 44 teilig



Kunststoffkoffer

TECWERK

Gewindeschneidzeugsatz

HSS · M3-M20

bestehend aus:

- je 1 Satz Handgewindebohrer 3tlg.
DIN 352 M3, M4, M5, M6, M8, M10,
M12, M14, M16, M18, M20
- je 1 Stück Schneideisen EN 22568 M3, M4,
M5, M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20
- je 1 Stück Schneideisenhalter 20 x 5, 20 x 7, 25 x 9,
30 x 11, 38 x 14, 45 x 18
- je 1 Stück verstellbares Windeisen Gr. 1 + 3
- je 1 Stück Schraubendreher, Gewindelehre

in schlag- und bruchfestem Kunststoffkoffer

Vorteile Kunststoffkoffer siehe QR-Code

Inhalt: 54 teilig



2000 806 023

145,- UVP

109,-



2000 867 548

149,- UVP

109,-



Kunststoffkoffer

TECWERK

Gewindeschneidzeugsatz

HSS · M3-M20

bestehend aus:

- je 1 Satz Handgewindebohrer 3tlg.
DIN 352 M3, M4, M5, M6, M8, M10,
M12, M14, M16, M18, M20
- je 1 Stück Schneideisen EN 22568 M3, M4,
M5, M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20
- je 1 Stück Schneideisenhalter 20 x 5, 20 x 7, 25 x 9,
30 x 11, 38 x 14, 45 x 18
- je 1 Stück verstellbares Windeisen Gr. 1 + 3
- je 1 Stück Schraubendreher, Gewindelehre

in schlag- und bruchfestem Kunststoffkoffer

Vorteile Kunststoffkoffer siehe QR-Code

Inhalt: 54 teilig



TECWERK

Maschinengewindebohrersatz M3 - M12

bestehend aus:

je 1 Stück MGB, HSS-Co, DIN 371 M3/ M4/ M5/ M6/ M8/ M10
DIN 376 M12
je 1 Stück Spibo Ø 2,5/ 3,3/ 4,2/ 5,0/ 6,8/ 8,5/ 10,2 mm

in schlag- und bruchfester Kunststoffkassette

Inhalt: 14 teilig

M	HSS
HSS-Co	VA

2000 867 536
115,- UVP
65,95



2000 867 537

Ausführung	Ausführung Spiralbohrer	Art.-Nr.	UVP	EUR
Form B - für Durchgangsgewinde	DIN 338, HSS	2000 867 536	115,-	65,95
Form B - für Durchgangsgewinde - VA	DIN 338, HSS-Co	2000 867 537	195,-	125,-
Form C 35° RSP für Sacklochgewinde	DIN 338, HSS	2000 867 538	135,-	75,95
Form C 35° RSP für Sacklochgewinde - VA	DIN 338, HSS-Co	2000 867 539	209,-	129,-

TECWERK

Gewindereparatur- sortiment

zur Reparatur, Instandsetzung
und Verstärkung von Gewinden

Lieferumfang:

je 1 St. HSS-G Gewindebohrer
M5, M6, M8, M10, M12
je 1 St. HSS-G Spiralbohrer
Ø 5,2 mm, 6,3 mm, 8,3 mm,
10,4 mm, 12,4 mm
je 1 St. Handeinbauwerkzeug und
Zapfenbrecher Gr. 8, 9, 11, 13, 15
25 St. Gewindeeinsätze M5 - M10,
Länge 1,5xD, nach DIN 8140,
frei durchlaufend aus rostfreiem Stahl
10 St. Gewindeeinsätze M12, Länge 1,5xD,
nach DIN 8140, frei durchlaufend aus rostfreiem
Stahl



2000 867 715
159,- UVP
119,-

in schlag- und bruchfestem Kunststoffkoffer

Abmessung: M5-M12 · Satzgröße: 1,5xD ·
Inhalt: 130-teilig



TECWERK



Maschinengewindebohrersatz M3-M12

HSS-Co · Typ UNIVERSAL · vaporisiert · Grünnung · Flanken hinterschleifen ·
metrisches ISO-Gewinde · DIN 13 Blatt 1 · Toleranzfeld ISO2 (6H) ·
für Stahl, rostfreie Stähle, Sphäroguss und NE-Metalle

bestehend aus:

je 1 Stück MGB DIN 371 M3/ M4/ M5/ M6/ M8/ M10
DIN 376 M12

in schlag- und bruchfester Kunststoffkassette

Inhalt: 7 teilig

M	HSS-Co vaporisiert	UNI
---	-----------------------	-----

Ausführung	Art.-Nr.	UVP	EUR
Form B - für Durchgangsgewinde	2000 867 745	125,-	83,95
Form C 40° RSP für Sacklochgewinde	2000 867 747	125,-	83,95

2000 867 745
125,- UVP
83,95



2000 867 745



2000 867 747

mimatic

Tool Systems

Zirkulargewindefräser SolidCUT

3-reihig · Vollprofil Innengewinde 3xD · kann Rechts und Linksgewinde erzeugen
3xD

Gewinde- Nenn-Ø	Nenn-Ø [mm]	Steigung [mm]	Gesamt-L. [mm]	Schaft-Ø [mm]	Schneiden- anzahl	L [mm]	L1 [mm]	Art.-Nr.	UVP	EUR
M3	2,4	0,5	58	6	3	58	10	4114 559 600	110,-	92,95 ●
M4	3,15	0,7	58	6	3	58	13,4	4114 559 601	110,-	92,95 ●
M5	4	0,8	58	6	3	58	16,6	4114 559 602	110,-	92,95 ●
M6	4,8	1	58	6	4	58	20	4114 559 603	110,-	92,95 ●
M8	5,95	1,25	64	8	4	64	26,5	4114 559 604	115,-	97,95 ●
M10	7,95	1,5	83	10	5	83	33	4114 559 605	130,-	109,- ●
M12	9,9	1,75	83	10	5	83	39,5	4114 559 606	170,-	145,- ●
M14	11,6	2	101	12	6	101	52	4114 559 607	220,-	185,- ●

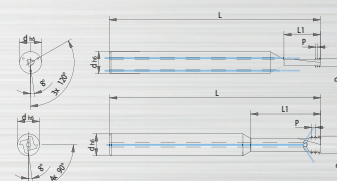


NEU

4114 559 600

110,- UVP

92,95



TECWERK

Schaftfräuserset

VHM · Mini-Schaftfräser · TiSiN-beschichtet · DIN 6527 K · Typ N ·
Dreischneider · extra kurz · mit Zylinderschaft nach DIN 6535 HA ·
45° Drallwinkel · rechtsschneidend · universell einsetzbar zum Fräsen
in u.a. Stahl, Guss und Nichteisenmetalle

Inhalt: je 10 Stück Nenn-Ø x Schneiden-L. x Gesamt-L. x Schaft-Ø

1,0 x 3 x 50 x 4 mm
1,5 x 4 x 50 x 4 mm
2,0 x 6 x 50 x 4 mm
3,0 x 8 x 50 x 4 mm
4,0 x 11 x 50 x 4 mm

VHM TiSiN		DIN 6527K	Typ N	Nenn-Ø h10
Z 3		45°	DIN 6535-HA	Schaft Ø h6

in Profi-Box

Inhalt:
50 teilig



2000 806 205

295,- UVP

265,-



TiSiN- beschichtet	P	M	K	N	S	H	O
●	○	○	●	●	○	○	○



4

Bei den abgedruckten Preisen handelt es sich um unverbindliche Preisempfehlungen des jeweiligen Herstellers (UVP) oder des Verbundunternehmens (UVPV). Preise in Euro zzgl. gesetzlicher Mehrwertsteuer. Grundpreise werden lt. Grundpreisverordnung als Bruttopreise abgebildet. Alle Preise verstehen sich per Stück oder Paar sofern nicht anders angegeben.



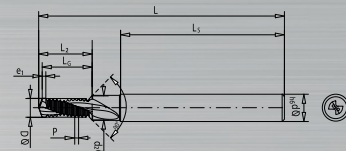
Bohrgewindefräser

VHM · TINAMATIC-beschichtet · für Innengewinde · **mit Kühlkanal** (ab Gewinde-Nenn Ø M4) ·
Senkwinkel 90° · **metrisches ISO-Gewinde DIN 13 · 2xD** für Durchgang- und Sacklochgewinde
Nenn-Ø = Fräser-Nenn-Ø D ±0,02 mm

Schneidenanzahl: 2



4114 560 240
164,30 UVP
139,-



Gewinde-Nenn-Ø	Nenn-Ø [mm]	Steigung [mm]	Gesamt-L. [mm]	Gewinde-L. [mm]	Schaft-Ø [mm]	Senk-Ø ds [mm]	Art.-Nr.	UVP	EUR
TINAMATIC-beschichtet									
M3	2,45	0,5	54	6,91	6	3,3	4114 560 240	164,30	139,- ●
M4	3,24	0,7	54	8,9	6	4,3	4114 560 241	199,70	169,- ●
M5	4,1	0,8	54	10,37	6	5,3	4114 560 242	193,80	165,- ●
M6	4,85	1	62	13,7	8	6,3	4114 560 243	199,70	169,- ●
M8	6,45	1,25	74	17,26	10	8,3	4114 560 244	235,20	199,- ●
M10	8,08	1,5	80	22,14	12	10,3	4114 560 245	282,50	235,- ●
M12	9,74	1,75	90	25,59	14	12,3	4114 560 246	353,40	295,- ●

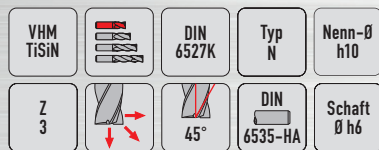


TECWERK

Schaftfräser

VHM · **Mini-Schaftfräser** · TiSiN-beschichtet ·
DIN 6527 K · Typ N · **Dreischneider** · **extra kurz** ·
mit Zylinderschaft nach **DIN 6535 HA** ·
45° Drallwinkel · rechtsschneidend ·
universell einsetzbar zum Fräsen in u.a. Stahl,
Guss und Nichteisenmetalle

Gesamtlänge: 50 mm · Schaft-Ø: 4 mm · Schneidenanzahl: 3
VE = 10



	P	M	K	N	S	H	O
TiSiN-beschichtet	●	○	○	●	○	○	○
Nenn-Ø [mm]	Schneiden-L. [mm]	Einsatz-L. [mm]	VE	Art.-Nr.	UVP	EUR	
TiSiN-beschichtet							
1	3	3	10	2000 806 200	13,95	12,50 ¹⁾	
1,5	4	4	10	2000 806 201	13,95	12,50 ¹⁾	
2	6	6	10	2000 806 202	13,95	12,50 ¹⁾	
3	8	8	10	2000 806 203	13,95	12,50 ¹⁾	
4	11	11	10	2000 806 204	13,95	12,50 ¹⁾	

¹⁾ Preis per Stk.

TECWERK

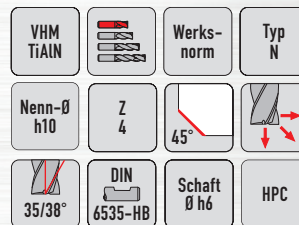
Schaftfräsersset

VHM · Feinstkorn · TiAlN-beschichtet ·
Werksnorm · **Typ N/HPC** · Vier-
schneider · **extra kurz** · **45° Schutzfase** ·
Zentrumschnitt · mit Zylinderschaft nach
DIN 6535 HB · **ungleiche Steigung** ·
rechtsschneidend · kurze, stabile
Ausführung und weicher Schnitt
(10 Grad) · für vibrationsarme Bearbeitung,
zum Schrappen, Schlichten und zur
Nutbearbeitung in Stahl bis 45 HRC, INOX,
Gauguss, Kupfer, Messing und Aluminium
geeignet.

Vorteile: Durch bewährte HPC-Geometrie mit
Ungleichteilung und TiAlN-Beschichtung universell
einsetzbar, für hohe Oberflächengüten.

Inhalt: je 1 Stück Ø 4,0 - 6,0 - 8,0 - 10,0 - 12,0 mm
in schlag- und bruchfester Kunststoffkassette

Inhalt: 5 teilig



	P	M	K	N	S	H	O
TiAlN-beschichtet	●	○	●	○	○	○	○



NEU

2000 866 418

139,- UVP

115,-

TECWERK

Schaftfräser

VHM · Feinstkorn · TiAlN-beschichtet · Werksnorm · **Typ N/HPC** · Vier-
schneider · **extra kurz** · **45° Schutzfase** · Zentrumschnitt · mit Zylinderschaft
nach DIN 6535 HB · **ungleiche Steigung** · rechtsschneidend · kurze, stabile
Ausführung und weicher Schnitt (10 Grad) · für vibrationsarme Bearbeitung,
zum Schrappen, Schlichten und zur Nutbearbeitung in Stahl bis 45 HRC, INOX,
Gauguss, Kupfer, Messing und Aluminium geeignet.
Vorteile: Durch bewährte HPC-Geometrie mit Ungleichteilung und TiAlN-
Beschichtung universell einsetzbar, für hohe Oberflächengüten.

Schutzfase: 0,2° · Schneidenanzahl: 4



NEU

2000 866 414

20,95 UVP

16,95

	P	M	K	N	S	H	O
TiAlN-beschichtet	●	○	●	○			
Nenn-Ø [mm]	Schneiden-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Schaft-Ø [mm]	Art.-Nr.	UVP	EUR	
TiAlN-beschichtet							
4	6	40	6	2000 866 413	21,95	17,95	
6	8	40	6	2000 866 414	20,95	16,95	
8	12	50	8	2000 866 415	24,95	20,25	
10	13	50	10	2000 866 416	32,95	27,50	
12	15	55	12	2000 866 417	40,95	33,95	



Schaftfräser

VHM · spezialbeschichtet · DIN 6527 L · Typ W · Mehrschneider · lang · 45° Schutzfase · Zentrumschnitt · Zylinderschaft nach DIN 6535 HB · 45° Drallwinkel (Z.2) · 38/40° Drallwinkel (Z.3) · rechtsschneidend · Halsfreischliff · geeignet zum Schrappen und Schlichten von Aluminium, Kupfer und anderen NE-Metallen · Die Speziabeschichtung verhindert ein Verkleben der Schneiden · Z.3 mit ungleicher Drallsteigung für vibrationsarmen Lauf und hohe Oberflächengüte

Nenn-Ø [mm]	Schneiden-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Einsatz-L. [mm]	Schaft-Ø [mm]	Freischliff [mm]	Schutzfase [mm]	Schneiden- anzahl	Art.-Nr.	UVP	EUR
spezialbeschichtet										
2	6	57	10	6	1,9	0,06	2	2000 806 561	41,95	33,95
3	7	57	14	6	2,9	0,1	2	2000 806 562	40,95	32,95
4	8	57	18	6	3,8	0,1	2	2000 806 563	40,95	32,95
6	13	57	20	6	5,8	0,125	3	2000 806 565	39,95	31,95
8	19	63	25	8	7,7	0,125	3	2000 806 566	59,95	47,95
10	22	72	30	10	9,5	0,2	3	2000 806 567	74,95	59,95
12	26	83	35	12	11,5	0,2	3	2000 806 568	109,-	86,95
16	32	92	40	16	15,5	0,2	3	2000 806 569	169,-	135,-
20	38	104	50	20	19,5	0,3	3	2000 806 570	255,-	205,-

VHM Spezial

DIN 6527L

Typ W

ALU

Nenn-Ø h10

Z 2-3

45°

38/40°

45°

DIN 6535-HB

Schaft Ø h6

spezial-beschichtet

P

M

K

N

S

H

O

2000 806 565

39,95 UVP

31,95

Schaftfräser

VHM · Universal-Feinstkorn · TiAlN-beschichtet · DIN 6527 L · Typ N/HPC · lang · 45° Schutzfase · Zentrumschnitt · mit Zylinderschaft nach DIN 6535 HB · ungleiche Steigung · rechtsschneidend · Halsfreischliff · für vibrationsarme Bearbeitung, zum Schrappen und Schlichten geeignet · durch neu entwickelte Geometrie und Beschichtung universell einsetzbar zum Fräsen in Stahl, Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Cr-Ni-Stählen, NE-Metallen, Aluminium mit Siliciumanteil und abrasiven Werkstoffen

Schneidenanzahl: 4

Nenn-Ø [mm]	Schneiden-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Einsatz-L. [mm]	Schaft-Ø [mm]	Freischliff [mm]	Schutzfase [mm]	Art.-Nr.	UVP	EUR
TiAlN-beschichtet									
3	8	57	14	6	2,9	0,07	2000 866 521	20,95	16,25
4	11	57	18	6	3,8	0,07	2000 866 522	20,95	16,25
5	13	57	19	6	4,8	0,12	2000 866 523	20,95	16,25
6	13	57	20	6	5,8	0,12	2000 866 524	20,95	16,25
8	19	63	25	8	7,7	0,12	2000 866 525	27,95	21,95
10	22	72	30	10	9,5	0,2	2000 866 526	33,95	26,95
12	26	83	35	12	11,5	0,2	2000 866 527	47,95	37,95
14	26	83	35	14	13,5	0,2	2000 866 531	70,95	55,95
16	32	92	40	16	15,5	0,2	2000 866 528	68,95	54,95
18	32	100	50	18	17,5	0,2	2000 866 533	98,95	78,95
20	38	104	50	20	19,5	0,3	2000 866 529	115,-	89,95

VHM TiAlN

DIN 6527L

Typ N

Nenn-Ø h10

Z 4

45°

35/38°

35/38°

DIN 6535-HB

Schaft Ø h6

HPC

TiAlN-beschichtet

P

M

K

N

S

H

O

2000 866 521

20,95 UVP

16,25

Schaftfräser

VHM · Universal-Feinstkorn · TiAlN-beschichtet · Werksnorm · Typ N · Mehrschneider · extra lang · 3xD Schneidenlänge · 45° Schutzfase · Zentrumschnitt · mit Zylinderschaft nach DIN 6535 HB · ungleiche Steigung · rechtsschneidend · Halsfreischliff · für vibrationsarme Bearbeitung, zum Schrappen und Schlichten geeignet · durch neu entwickelte Geometrie und Beschichtung universell einsetzbar zum Fräsen in Stahl, Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Cr-Ni-Stählen, NE-Metallen, Aluminium mit Siliciumanteil und abrasiven Werkstoffen

Nenn-Ø [mm]	Schneiden-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Einsatz-L. [mm]	Schaft-Ø [mm]	Freischliff [mm]	Schutzfase [mm]	Schneiden- anzahl	Art.-Nr.	UVP	EUR
TiAlN-beschichtet										
3	9	62	12	6	2,9	0,07	4	2000 866 561	22,95	18,95
4	12	62	16	6	3,8	0,07	4	2000 866 562	22,95	18,95
5	15	62	20	6	4,8	0,12	4	2000 866 563	22,95	18,95
6	18	62	25	6	5,8	0,12	4	2000 866 564	22,95	18,95
8	24	68	30	8	7,7	0,12	5	2000 866 565	31,95	25,95
10	30	80	35	10	9,5	0,2	5	2000 866 566	37,95	30,95
12	36	93	45	12	11,5	0,2	5	2000 866 567	52,95	42,95
16	48	112	60	16	15,5	0,2	5	2000 866 568	90,95	73,95
20	60	130	75	20	19,5	0,3	5	2000 866 569	149,-	119,-

VHM TiAlN

Werks-norm

Typ N

3xD

Nenn-Ø h10

Z 4-5

45°

39/42°

DIN 6535-HB

Schaft Ø h6

TiAlN-beschichtet

P

M

K

N

S

H

O

2000 866 561

22,95 UVP

18,95

Schaftfräseset

VHM · Universal-Feinstkorn · TiAlN-beschichtet · DIN 6527 L · Typ N/HPC · Vierschneider · lang · 45° Schutzfase ·

Zentrumschnitt · mit Zylinderschaft nach DIN 6535 HB · ungleiche Steigung · rechtsschneidend · Halsfreischliff ·

für vibrationsarme Bearbeitung, zum Schrappen und Schlichten geeignet

Inhalt: je 1 Stück 6,0 - 8,0 - 10,0 - 12,0 - 16,0 mm

in Kunststoffbox

Inhalt: 5 teilig



universell einsetzbar

2000 866 361

189,- UVP

145,-

VHM TiAlN

DIN 6527L

Typ N

Nenn-Ø h10

Z 4

45°

35/38°

DIN 6535-HB

Schaft Ø h6

HPC

TiAlN-beschichtet

P

M

K

N

S

H

O



TECWERK

Maschinensägeblatt

HSS-Bimetall · vakuumgehärtetes Maschinensägeblatt zum Sägen fast jeden Materials · Zähne geschränkt · Länge = Lochabstand · Standardzahn, 0° Spanwinkel

Ausführung Kasto: mit versetzten Spannlöchern (nur für Kasto-Maschinen geeignet)

Länge [mm]	Breite [mm]	Stärke [mm]	Loch-Ø [mm]	Zähne per Zoll	Ausführung	Art.-Nr.	UVP	EUR
300	25	1,6	8,5	8	-	2000 814 481	7,75	5,75
300	25	1,6	8,5	10	-	2000 814 120	7,75	5,75
300	25	1,6	8,5	14	-	2000 814 122	7,75	5,75
350	25	1,25	8,5	10	-	2000 814 482	7,25	5,50
350	32	1,6	8,5	6	-	2000 814 124	9,75	7,25
350	32	1,6	8,5	8	-	2000 814 118	9,75	7,25
350	32	1,6	8,5	10	-	2000 814 126	9,75	7,25
350	32	1,6	8,5	14	-	2000 814 119	9,75	7,25
350	32	2	8,5	4	-	2000 814 121	9,75	7,25
350	32	2	8,5	6	-	2000 814 483	9,75	7,25
350	32	2	8,5	10	-	2000 814 484	9,75	7,25
350	35	2	8,5	6	-	2000 814 486	10,25	7,75
350	35	2	8,5	8	-	2000 814 487	10,25	7,75
400	25	1,25	8,5	10	-	2000 814 488	7,95	5,95
400	25	1,25	8,5	14	-	2000 814 489	7,95	5,95
400	32	1,6	8,5	6	-	2000 814 128	11,25	8,50
400	32	1,6	8,5	8	-	2000 814 130	11,25	8,50
400	32	1,6	8,5	10	-	2000 814 132	11,25	8,50
400	32	1,6	8,5	14	-	2000 814 134	11,25	8,50
400	32	1,6	8,5	24	-	2000 814 136	11,25	8,50
400	32	2	8,5	4	-	2000 814 123	11,25	8,50
400	32	2	8,5	6	-	2000 814 490	11,25	8,50
400	32	2	8,5	8	-	2000 814 491	11,25	8,50
400	32	2	8,5	10	-	2000 814 492	11,25	8,50
400	32	2	8,5	14	-	2000 814 493	11,25	8,50
400	35	2	10,5	4	-	2000 814 494	11,95	8,95
400	35	2	10,5	6	-	2000 814 495	11,95	8,95
400	35	2	10,5	8	-	2000 814 496	11,95	8,95
400	35	2	10,5	10	-	2000 814 497	11,95	8,95
450	32	2	10,5	4	-	2000 814 125	12,25	9,25
450	32	2	10,5	6	-	2000 814 498	12,25	9,25
450	32	2	10,5	8	-	2000 814 127	12,25	9,25
450	32	2	10,5	10	-	2000 814 129	12,25	9,25
450	36	2	8,5	4	Kasto	2000 814 499	13,75	10,25
450	36	2	8,5	6	Kasto	2000 814 500	13,75	10,25
450	38	2	10,5	6	-	2000 814 144	17,25	12,95
450	38	2	10,5	4	-	2000 814 142	17,25	12,95
450	38	2	8,5	4	Kasto	2000 814 138	17,25	12,95
450	38	2	8,5	6	Kasto	2000 814 140	17,25	12,95
450	38	2	8,5	8	Kasto	2000 814 131	17,25	12,95
450	38	2	10,5	8	-	2000 814 501	17,25	12,95
450	38	2	8,5	10	Kasto	2000 814 502	17,25	12,95
450	38	2	10,5	10	-	2000 814 506	17,25	12,95
500	38	2	10,5	6	-	2000 814 133	22,95	17,25
500	38	2	10,5	10	-	2000 814 135	22,95	17,25
500	38	2	10,5	4	-	2000 814 507	21,95	16,50
500	50	2,5	10,5	4	-	2000 814 146	31,95	23,95
500	50	2,5	10,5	6	-	2000 814 508	31,95	23,95
550	45	2,25	10,5	4	Kasto	2000 814 148	27,95	20,95
550	45	2,25	13	6	-	2000 814 137	27,95	20,95
550	45	2,25	10,5	6	Kasto	2000 814 150	27,95	20,95
575	50	2,5	10,5	4	Kasto	2000 814 152	34,95	25,95
575	50	2,5	10,5	6	Kasto	2000 814 139	34,95	25,95
600	50	2,5	13	4	-	2000 814 154	37,95	27,95
600	50	2,5	13	6	-	2000 814 141	37,95	27,95
600	50	2,5	10,5	4	Kasto	2000 814 156	37,95	27,95
600	50	2,5	10,5	6	Kasto	2000 814 509	37,95	27,95
650	50	2,5	13	4	-	2000 814 157	42,95	31,95
650	55	2,5	10,5	4	Kasto	2000 814 510	44,95	33,95
650	55	2,5	10,5	6	Kasto	2000 814 511	44,95	33,95
700	50	2,5	10,5	4	Kasto	2000 814 512	43,95	32,95
700	50	2,5	10,5	6	Kasto	2000 814 143	43,95	32,95

2000 814 481

7,75 UVP

5,75



2000 814 013

8,95 UVP

7,25¹⁾

TECWERK

Metallsägeband M42

besonders verschleißfestes Bimetall-Sägeband in HSS M42 Qualität · **mit variabler Zahnteilung** · geeignet für Sägearbeiten in Werkstoffen unterschiedlicher Qualität

Einsatzempfehlung:

Zahnteilung 5/8, 6/10, 8/12, 10/14 und 14/18 mit 0 Grad Spanwinkel, hervorragend geeignet für schwingungsanfällige Sägearbeiten, für Profil- und Rohrschnitte kleinerer und mittlerer Wandstärke, für Bau-, Werkzeug- und Edelstähle

Zahnteilung 3/4 und 4/6 mit positivem Spanwinkel für hohe Zerspansungsleistung, sehr **universell einsetzbar**, für Normal-, Werkzeug- und Schnellarbeitsstahl sowie NE-Metalle, Vollmaterial und stärkere Profile

VE = 5

Band-L. [mm]	Band-B. [mm]	Band-St. [mm]	Zähne per Zoll	Art.-Nr.	UVP	EUR
687	13	0,51	10-14	2000 814 013	8,95	7,25 ¹⁾
687	13	0,51	14-18	2000 814 014	8,95	7,25 ¹⁾
730	13	0,51	10-14	2000 814 015	9,25	7,50 ¹⁾
730	13	0,51	14-18	2000 814 016	9,25	7,50 ¹⁾
733	13	0,51	10-14	2000 814 017	9,25	7,50 ¹⁾
733	13	0,51	14-18	2000 814 018	9,25	7,50 ¹⁾
835	13	0,51	10-14	2000 814 019	9,95	8,25 ¹⁾
835	13	0,51	14-18	2000 814 020	9,95	8,25 ¹⁾
1140	13	0,51	10-14	2000 814 021	12,25	9,95 ¹⁾
1140	13	0,51	14-18	2000 814 022	12,25	9,95 ¹⁾
1140	13	0,65	10-14	2000 814 023	11,50	9,50 ¹⁾
1140	13	0,65	14-18	2000 814 024	11,50	9,50 ¹⁾
1335	13	0,65	6-10	2000 813 999	12,50	9,95 ¹⁾
1335	13	0,65	8-12	2000 814 000	12,50	9,95 ¹⁾
1335	13	0,65	10-14	2000 814 001	12,50	9,95 ¹⁾
1440	13	0,65	8-12	2000 814 025	13,50	10,95 ¹⁾
1440	13	0,65	10-14	2000 814 026	13,50	10,95 ¹⁾
1440	13	0,65	14-18	2000 814 027	13,50	10,95 ¹⁾
1638	13	0,65	10-14	2000 813 962	14,50	11,50 ¹⁾
1735	13	0,90	6-10	2000 814 028	15,75	12,75 ¹⁾
1735	13	0,90	8-12	2000 814 029	15,75	12,75 ¹⁾
1735	13	0,90	10-14	2000 814 030	15,75	12,75 ¹⁾
2360	20	0,90	6-10	2000 813 963	21,95	17,50 ¹⁾
2360	20	0,90	10-14	2000 813 964	21,95	17,50 ¹⁾
2450	27	0,90	5- 8	2000 814 002	22,95	18,95 ¹⁾
2450	27	0,90	6-10	2000 813 965	22,95	18,95 ¹⁾
2480	27	0,90	5- 8	2000 813 966	23,95	18,95 ¹⁾
2480	27	0,90	6-10	2000 813 967	23,95	18,95 ¹⁾
2700	27	0,90	5- 8	2000 813 968	24,95	20,95 ¹⁾
2700	27	0,90	6-10	2000 813 969	24,95	20,95 ¹⁾
2750	27	0,90	5- 8	2000 814 003	25,95	20,95 ¹⁾
2750	27	0,90	6-10	2000 813 970	25,95	20,95 ¹⁾
2750	27	0,90	10-14	2000 813 971	25,95	20,95 ¹⁾
2825	27	0,90	4- 6	2000 813 972	25,95	21,95 ¹⁾
2825	27	0,90	6-10	2000 813 973	25,95	21,95 ¹⁾
2950	27	0,90	4- 6	2000 814 004	26,95	22,95 ¹⁾
2950	27	0,90	5- 8	2000 813 974	26,95	22,95 ¹⁾
3010	27	0,90	4- 6	2000 813 975	27,95	22,95 ¹⁾
3320	27	0,90	4- 6	2000 813 976	29,95	24,95 ¹⁾
3660	27	0,90	4- 6	2000 814 005	32,95	26,95 ¹⁾
3660	27	0,90	5- 8	2000 814 006	32,95	26,95 ¹⁾
3660	27	0,90	6-10	2000 813 977	32,95	26,95 ¹⁾
3660	27	0,90	10-14	2000 814 007	32,95	26,95 ¹⁾
3770	27	0,90	4- 6	2000 813 978	33,95	27,95 ¹⁾
3770	27	0,90	5- 8	2000 813 979	33,95	27,95 ¹⁾
3770	27	0,90	6-10	2000 813 980	33,95	27,95 ¹⁾
3830	27	0,90	3- 4	2000 814 008	33,95	27,95 ¹⁾
3830	27	0,90	4- 6	2000 814 009	33,95	27,95 ¹⁾

¹⁾ Preis per St.





Tellerbürste ATB

Vollbesatz · für die Entgratung von Dicht- und Kontaktflächen sowie von Funktionsbereichen unterschiedlicher Bauteile · der Einsatz der Bürsten findet den Zerspanungsprozess nachgeschaltet statt und kann problemlos unter der Verwendung von Kühlschmierstoffen, Emulsionen oder Wasser erfolgen · max. Drehzahl: 3500 min⁻¹

Zusatzinformationen siehe QR-Code



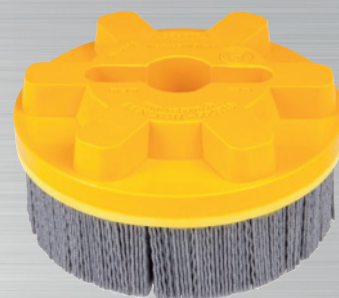
4117 700 100

99,- UVP

76,95



Schaftaufnahme



Kombi-Fräsdorn/Messerkopf

NH-S	INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
	○	○	○	●				
Ø [mm]	Körnung	empf. Drehzahl [min ⁻¹]	Bohrung [mm]	Aufnahme	Art.-Nr.	UVP	EUR	
76	80	1800-2400	16 + Nut	Schaftaufnahme	4117 700 100	99,-	76,95	●
76	120	1800-2400	16 + Nut	Schaftaufnahme	8001 329 192	99,-	76,95	●
76	180	1800-2400	16 + Nut	Schaftaufnahme	8001 329 200	99,-	76,95	●
76	80	1800-2400	22 + Nut	Kombi-Fräsdorn/Messerkopf	4117 700 103	101,-	78,95	●
76	120	1800-2400	22 + Nut	Kombi-Fräsdorn/Messerkopf	4117 700 104	101,-	78,95	●
76	180	1800-2400	22 + Nut	Kombi-Fräsdorn/Messerkopf	4117 700 105	101,-	78,95	●
106	80	1400-1800	16 + Nut	Schaftaufnahme	4117 700 106	109,-	85,95	●
106	120	1400-1800	16 + Nut	Schaftaufnahme	4117 700 107	109,-	85,95	●
106	180	1400-1800	16 + Nut	Schaftaufnahme	4117 700 108	109,-	85,95	●
106	80	1400-1800	22 + Nut	Kombi-Fräsdorn/Messerkopf	4117 700 109	114,-	88,95	●
106	120	1400-1800	22 + Nut	Kombi-Fräsdorn/Messerkopf	4117 700 110	114,-	88,95	●
106	180	1400-1800	22 + Nut	Kombi-Fräsdorn/Messerkopf	4117 700 111	114,-	88,95	●
125	80	1200-1400	22 + Nut	Kombi-Fräsdorn/Messerkopf	4117 700 118	135,-	105,-	●
125	120	1200-1400	22 + Nut	Kombi-Fräsdorn/Messerkopf	4117 700 119	135,-	105,-	●
125	180	1200-1400	22 + Nut	Kombi-Fräsdorn/Messerkopf	4117 700 120	135,-	105,-	●
125	80	1200-1400	27 + Nut	Kombi-Fräsdorn/Messerkopf	4117 700 121	135,-	105,-	●
125	120	1200-1400	27 + Nut	Kombi-Fräsdorn/Messerkopf	4117 700 122	135,-	105,-	●
125	180	1200-1400	27 + Nut	Kombi-Fräsdorn/Messerkopf	4117 700 123	135,-	105,-	●
150	80	1200-1400	22 + Nut	Kombi-Fräsdorn/Messerkopf	4117 700 124	157,-	119,-	●
150	120	1200-1400	22 + Nut	Kombi-Fräsdorn/Messerkopf	4117 700 125	157,-	119,-	●
150	180	1200-1400	22 + Nut	Kombi-Fräsdorn/Messerkopf	4117 700 126	157,-	119,-	●



Messstäbchen TRGS 611

für Schutz- und Überwachungsmaßnahmen gem. TRGS 611

Ausführung	Messbereich	Inhalt [St.]	Gebinde	Art.-Nr.	UVPV	EUR
Nitrit-Gehalt	0-25 mg/l	100	Dose	4522 222 006	41,95	24,95
Nitrat-Gehalt	0-500 mg/l	100	Dose	4522 222 007	41,95	24,95
Wasserhärte	0-28 °dH	100	Dose	4522 222 008	44,95	26,95
ph-Wert	7,0-14,0 °dH	100	Dose	4522 222 009	29,95	17,95
Nitrit-, Nitrat-, ph-Wert, Wasserhärte	-	je 100	Set	4522 222 010	139,-	82,95

4522 222 009

29,95 UVPV

17,95



4522 222 010



4000 879 841

4000 879 840

21,95 UVPV

17,25

LOC-LINE®

DAS ORIGINAL
Modulares Schlauchsystem

Kühlmittelgelenkschlauchset

Loc-Line · 6,35 mm (1/4 Zoll) · Set und Grundausstattung für die gängigsten Anwendungen

Satzinhalte siehe QR-Code

Art.-Nr. 4000 879 840: Lieferung im Polybeutel

Art.-Nr. 4000 879 841: Lieferung in praktischer Kunststoffbox

Inhalt	Art.-Nr.	UVPV	EUR
8 teilig	4000 879 840	21,95	17,25
29 teilig	4000 879 841	115,-	88,95





Spannset ATB

mit Schaft und Spannfläche DIN 6535-HB · für Tellerbürsten, die über eine Sechskant-Aufnahmebohrung verfügen

Lieferumfang: Aufnahmeteller, Schaft M16, Scheibe M16, 2xSechskantmutter

Schaft-Ø: 12 mm

4117 700 130

115,- UVP

85,95



NEU



4522 222 000

659,- UVPV

375,-

ARIANA

Kaltluftdüse

zur punktuellen Kühlung von Metall- und Kunststoffteilen an Werkzeugmaschinen · zur Kühlung mit Kaltluft an Stellen, an denen keine Schmier- oder Kühlflüssigkeiten erwünscht sind · erzeugt sowohl Kalt- als auch Heißluft

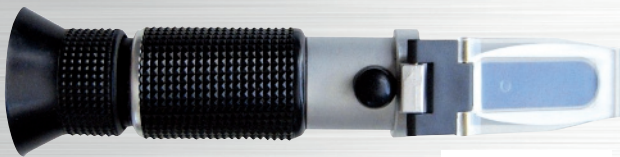
Das Zubehör besteht aus dem flexiblen ARIANA-Cool-Line-System (1/2") sowie aus einer Magnetplatte, Kugelhahn, Gewindetülle für Schnellkupplung sowie einem Schalldämpfer.

Anwendung:

Die Kaltluftdüse wird an Druckluft angeschlossen, bzw. mit Druckluft betrieben. Nach der Funktionsweise des Wirbelrohrprinzips rotieren innerhalb der Kaltluftdüse zwei gegenläufige Luftströme. Der Kaltluftaustritt erfolgt am blauen Bauteil, der Heißluftaustritt am roten Bauteil. Einstellung von Volumenstrom und Kaltluftanteil durch Verstellerschraube.

Anschlussgewinde: 3/8 " · Betriebsdruck: 3-8 bar · nutzbare Kaltluft: bis ca. -30 °C · Heißluftaustritt: bis 60 °C

für Ø [mm]	passend zu	Art.-Nr.	UVP	EUR
76	f.ATB Tellerbürste mit Besatz-B.70 mm	4117 700 130	115,-	85,95
106	f.ATB Tellerbürste mit Besatz-B.100 mm	4117 700 131	125,-	93,95



4522 222 001

139,- UVPV

76,95

ARIANA

Handrefraktometer

zur schnellen und exakten Kontrolle von Kühl-, Schneid- und Schmierflüssigkeiten · einfache Ablesung zur Sicherstellung der optimalen Emulsionskonzentration · mit einstellbarem Okular

Vorteile:

- höhere Standzeiten der Werkzeuge
- Vermeidung von Rost durch zu niedrig angesetzte Emulsion
- Möglichkeit der Emulsionskonzentration gemäß den Anforderungen zu variieren (TRGS-611)
- Kostenreduzierung

Lieferung inkl. Schutztasche, Pipette und Bedienungsanleitung

Messbereich: 0-32 % · Skalenteilung: 0,2 %

NEU



2000 859 370

258,- UVP

205,-

TECWERK

Abstechset GH20-26 J3.1 / GH25-32 J3.1

Art.-Nr. 2000 859 370 bestehend aus:

1 x Grundhalter (GFN GH 20-26) 2000 859 040, 1 x Stechschwert (GFN-S 26 J3.1) 2000 859 051, 10 Stecheinsätze (GFN 3.1 PK 30) 2000 858 786

Art.-Nr. 2000 859 371 bestehend aus:

1 x Grundhalter (GFN GH 25-32) 2000 859 041, 1 x Stechschwert (GFN-S 32 J3.1) 2000 859 066, 10 Stecheinsätze (GFN 3.1 PK 30) 2000 858 786

Inhalt: 12-teilig

Set bestehend aus	Art.-Nr.	UVP	EUR
1xGH20-26 / 1xGFN-S 26 J3,1 / 10xGFN3,1	2000 859 370	258,-	205,-
1xGH25-32 / 1xGFN-S 32 J3,1 / 10xGFN3,1	2000 859 371	275,-	215,-

ARIANA

Emulsionspflegekoffer

nach TRGS 611 · inkl. Bedienungsanleitung und Wartungsplan

Inhalt:

Nitrit-, Nitrat-, Wasserhärte-, pH-Teststäbchen, je 100 Stück
Leer- und Spritzflaschen (3 Stück) und Messbecher zur Probeentnahme
Thermometer, technische Regeln TRGS 611

Ausführung: nach TRGS 611



4522 222 011

259,- UVPV

169,-



NC-Kompaktspanner

Spannsystem mechanisch/mechanisch mit Kraftübersetzung, manuell betätigt · Grundkörper aus GGG · grundseitig aufspannbar · langer Spannschieber mit Quernuten · Antriebsspindel mit Spannkraftvoreinstellung · stabiler Späneschutz verhindert das Eindringen von Spänen in den Innenraum des Körpers · paarweise einsetzbar

Lieferung mit Stufenbacken umkehrbar, gehärtet und geschliffen.

Backen-B. [mm]	Spann-W. [mm]	Backen-H. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Spannkraft [kN]	Art.-Nr.	UVP	EUR
125	0 - 216 / 97 - 312	40	463	ca. 40	2124 400 000	1969,-	1595,-
160	0 - 320 / 131 - 451	50	618	ca. 60	2124 400 002	3129,-	2499,-



2124 400 000

1969,- UVP

1595,-



Nutenstein NTS
zur Festmontage ·
gehärtet und geschliffen

Lieferumfang Satz inkl.
Befestigungsschrauben



4124 040 117

38,95 UVPV

34,95¹⁾

Nennmaß der Nut [mm]	Länge [mm]	Art.-Nr.	UVPV	EUR
12 / 20	22	4124 040 117	38,95	34,95 ¹⁾
14 / 20	25	4124 040 118	40,95	36,95 ¹⁾
16 / 20	25	4124 040 119	43,95	39,95 ¹⁾
18 / 20	25	4124 040 120	46,95	41,95 ¹⁾
20 / 20	22	4124 040 121	49,95	44,95 ¹⁾
22 / 20	32	4124 040 122	52,95	47,95 ¹⁾

¹⁾ Preis per Satz



Spannpratze SPE
komplett für stirn- und
grundseitige Befestigung ·
für Kompaktspanner alle Größen

4124 040 088

42,95 UVPV

38,95



(Es werden 4 Stück pro Schraubstock benötigt)

für T-Nut [mm]	Spannschraube [mm]	Art.-Nr.	UVPV	EUR
12	M10 x 50	4124 040 088	42,95	38,95
14	M12 x 55	4124 040 090	45,95	41,95
16	M12 x 60	4124 040 092	45,95	41,95
18	M16 x 60	4124 040 094	50,95	45,95
22	M16 x 65	4124 040 096	50,95	45,95

Werkstückanschlag

komplett mit Nutenstein M8 x 14 mm ·
aus Aluminium
360° · stufenlos in 5 Achsen verstellbar ·
vielseitiges Instrument zur Positionierung
auf Bearbeitungsmaschinen oder bei
Montagearbeiten

Höhe: 150 mm · Anschlaglänge: 190 mm ·
Fuß-Ø: 39 mm



2000 833 541

119,- UVP

95,95



Fünf-Achs-Spanner RVM

konzipiert für die moderne 5-Achsbearbeitung · azentrisch spannend, mit einer festen und einer beweglichen Spannbacke · mit einem Backenschnellwechselsystem, um Rüstzeiten deutlich zu verkürzen · die offene Bauweise lässt sich einfach reinigen und verhindert Späneansammlungen

Vorteile:

- Backenschnellwechselsystem (Backenwechsel innerhalb von Sekunden)
- Spannzentrum auf der Grundschiene frei positionierbar
- gute Zugänglichkeit für die Bearbeitungswerkzeuge
- vielseitige Befestigungsmöglichkeiten

Technische Merkmale:

max. Spannkraft 40 kN · dabei max. Drehmoment 100 Nm ·
Grundspannhub 95 mm · Gewicht 33 kg

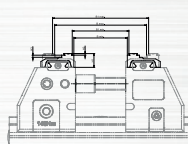


Befestigungen

Lieferumfang:

Spanner, Innensechskantaufnahme für 1/2", Betriebsanleitung (nicht im Lieferumfang: Stufenbacken und Befestigungsschlüssel)

Backenbreite: 125 mm · Spannweite: 13-176 mm · Gesamtlänge: 345 mm ·
Gesamthöhe: 178/180 mm · Spannkraft: 40 kN · B min.: 7 mm · B max.:
170 mm · B1 min.: 13 mm · B1 max.: 176 mm · E: 175 mm



4124 040 300

3175,- UVP

2899,-

Stufenbacken nicht im
Lieferumfang



Stufenbacke

umkehrbar, gehärtet · mit Schnellwechselgeometrie ·
mit Grip-Stufe · glatte Spannstufe: 4 mm ·
für 5-Achs-Spanner Modell RVM

Lieferung paarweise

für Backenbreite: 125 mm ·
Backentiefe: 62 mm

Backen-H. [mm]	Ausführung	Art.-Nr.	UVP	EUR
26	mit Grip-Stufe 3 mm	4124 040 301	659,-	575,- ¹⁾
28	mit Grip-Stufe 5 mm	4124 040 302	659,-	575,- ¹⁾

¹⁾ Preis per Paar

4124 040 301

659,- UVP

575,-¹⁾

Drill Fix PRO™

BOHREN MIT WENDESCHNEIDPLATTEN

NEU! Kleinere Zylinderschäfte
Zusätzliche KM-Bohrer

Anwendungen



Bohren



Konvexe
Eintrittsflächen



Schräge
Eintrittsflächen



Geschichtete
Platten



Flachbohrung



Halbzylinder



Schräge
Austrittsflächen



Querbohrungen



X-Versatz



Kettenbohren



45°-Eckbohren

Werkstoffe



Stähle



Edelstähle



Gusseisen



Hochtemperaturbeständige
Legierungen

DRILL FIX PRO™ SONDERAKTION

OPTION 1

Beim Kauf von **10** Innen- und **20** Außen-Wendeschneidplatten erhalten Sie den Grundkörper* **KOSTENLOS**.

OPTION 2

Beim Kauf von **10** Innen- und **10** Außen-Wendeschneidplatten erhalten Sie den Grundkörper* mit **50 % PREISNACHLASS**.

(*Gültig für alle Geometrien und Sorten, einschließlich der neuen Sorten KCMS35 und KCMS40.)
Laufzeit: 1.10.2025 - 31.01.2026, exklusiv für diese Ausgabe.

Bessere Bearbeitung mit unserem neuen Drill Fix PRO

Unsere Wendeschneidplatten-Bohrplattform Drill Fix PRO hat standardmäßig eine Schlichtschneide an jeder Außenschneide. Die Vielseitigkeit der Plattform wird auch durch vier Schneiden an den Innen- und Außen-Wendeschneidplatten erhöht, was zu einem erweiterten Anwendungsbereich führt, der Drill Fix PRO unglaublich kostengünstig macht. Sie verfügt außerdem über große Kühlkanäle für einen Kühlschmierstofffluss mit höherem Volumen. Dieses innovative Designelement bietet dem Kunden nicht nur ein starkes, geräuscharmes Bohren, sondern auch eine längere Standzeit.

- **Kostengünstiges und universelles Wendeschneidplattenbohren:**
Drill Fix PRO ist eine wirtschaftliche Bohrerplattform, die ein breites Spektrum an Werkstoffen und Anwendungen abdeckt.
- **Robustes Grundkörper-Design:** Die extreme Steifigkeit führt zu weniger Abweichungen, Vibrationen und Lärm.
- **Schlichtgeometrie bei allen Außen-Wendeschneidplatten:**
Überlegene Oberflächengüte und Bohrungsqualität.
- **Optimiertes Kühlmittelzufuhrsystem:** Große doppelte Kühlmittelkanäle sorgen für einen verbesserten Kühlmittelfluss, was zu höheren Zerspanungsvolumen, höherer Standzeit und Produktivität führt

Branchen



Allg.
Maschinenbau



Automobilindustrie



Öl- und Gasindustrie

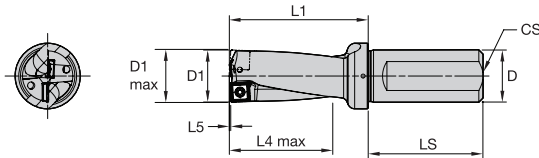


Wind und Solar



Luft-/Raumfahrt



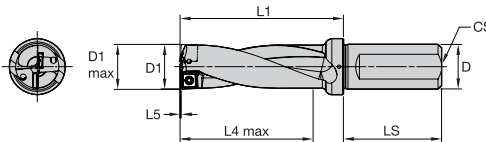


Drill Fix PRO

Grundkörper • 2xD • WB-Schaft

Kleinerer
Schaft-
durch-
messer

Bestellnummer	Katalognummer	D1	max. D1	L5	L1	L4 max.	LS	D	CS	Wendeschneidplatte 1, außen	Wendeschneidplatte 2, innen
7214601	DFPR265R2WB32M	26,50	27,50	0,78	77,00	53,00	60,00	32,00	1/4-18 NPT	DFPR090305_0	DFPR100305_I
7214527	DFPR450R2WB40M	45,00	46,00	1,50	116,00	90,00	70,00	40,00	1/4-18 NPT	DFPR140408_0	DFPR140406_I
7214769	DFPR460R2WB40M	46,00	47,00	1,20	120,00	92,00	70,00	40,00	1/4-18 NPT	DFPR150508_0	DFPR170508_I
7214770	DFPR470R2WB40M	47,00	48,00	1,28	122,00	94,00	70,00	40,00	1/4-18 NPT	DFPR150508_0	DFPR170508_I
7214811	DFPR480R2WB40M	48,00	49,00	1,36	125,00	96,00	70,00	40,00	1/4-18 NPT	DFPR150508_0	DFPR170508_I
7214812	DFPR490R2WB40M	49,00	50,00	1,44	126,00	98,00	70,00	40,00	1/4-18 NPT	DFPR150508_0	DFPR170508_I
7214813	DFPR500R2WB40M	50,00	51,00	1,52	128,00	100,00	70,00	40,00	1/4-18 NPT	DFPR150508_0	DFPR170508_I
7214814	DFPR510R2WB40M	51,00	52,00	1,60	132,00	102,00	70,00	40,00	1/4-18 NPT	DFPR150508_0	DFPR170508_I
7214815	DFPR520R2WB40M	52,00	53,00	1,69	134,00	104,00	70,00	40,00	1/4-18 NPT	DFPR150508_0	DFPR170508_I
7214816	DFPR530R2WB40M	53,00	54,00	1,77	136,00	106,00	70,00	40,00	1/4-18 NPT	DFPR150508_0	DFPR170508_I
7214817	DFPR540R2WB40M	54,00	55,00	1,85	138,00	108,00	70,00	40,00	1/4-18 NPT	DFPR150508_0	DFPR170508_I
7214653	DFPR550R2WB40M	55,00	56,00	1,37	142,00	110,00	70,00	40,00	1/4-18 NPT	DFPR180610_0	DFPR200608_I
7214654	DFPR560R2WB40M	56,00	57,00	1,45	144,00	112,00	70,00	40,00	1/4-18 NPT	DFPR180610_0	DFPR200608_I
7214655	DFPR570R2WB40M	57,00	58,00	1,53	146,00	114,00	70,00	40,00	1/4-18 NPT	DFPR180610_0	DFPR200608_I
7214656	DFPR580R2WB40M	58,00	59,00	1,61	148,00	116,00	70,00	40,00	1/4-18 NPT	DFPR180610_0	DFPR200608_I
7214657	DFPR590R2WB40M	59,00	60,00	1,70	152,00	118,00	70,00	40,00	1/4-18 NPT	DFPR180610_0	DFPR200608_I
7214659	DFPR600R2WB40M	60,00	61,00	1,78	154,00	120,00	70,00	40,00	1/4-18 NPT	DFPR180610_0	DFPR200608_I
7214660	DFPR610R2WB40M	61,00	62,00	1,86	156,00	122,00	70,00	40,00	1/4-18 NPT	DFPR180610_0	DFPR200608_I
7214671	DFPR620R2WB40M	62,00	63,00	1,94	158,00	124,00	70,00	40,00	1/4-18 NPT	DFPR180610_0	DFPR200608_I
7214672	DFPR630R2WB40M	63,00	64,00	2,02	161,00	126,00	70,00	40,00	1/4-18 NPT	DFPR180610_0	DFPR200608_I
7214673	DFPR640R2WB40M	64,00	65,00	2,10	163,00	128,00	70,00	40,00	1/4-18 NPT	DFPR180610_0	DFPR200608_I
7214674	DFPR650R2WB40M	65,00	66,00	2,19	165,00	130,00	70,00	40,00	1/4-18 NPT	DFPR180610_0	DFPR200608_I

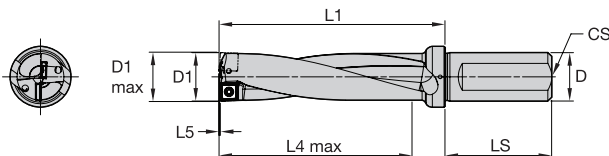


Drill Fix PRO

Grundkörper • 3xD • WB-Schaft

Kleinerer
Schaft-
durch-
messer

Bestellnummer	Katalognummer	D1	max. D1	L5	L1	L4 max.	LS	D	CS	Wendeschneidplatte 1, außen	Wendeschneidplatte 2, innen
7214602	DFPR265R3WB32M	26,50	27,50	0,78	103,50	79,50	60,00	32,00	1/4-18 NPT	DFPR090305_0	DFPR100305_I
7214528	DFPR450R3WB40M	45,00	46,00	1,50	161,00	135,00	70,00	40,00	1/4-18 NPT	DFPR140408_0	DFPR140406_I
7214818	DFPR460R3WB40M	46,00	47,00	1,20	166,00	138,00	70,00	40,00	1/4-18 NPT	DFPR150508_0	DFPR170508_I
7214819	DFPR470R3WB40M	47,00	48,00	1,28	169,00	141,00	70,00	40,00	1/4-18 NPT	DFPR150508_0	DFPR170508_I
7214820	DFPR480R3WB40M	48,00	49,00	1,36	173,00	144,00	70,00	40,00	1/4-18 NPT	DFPR150508_0	DFPR170508_I
7214821	DFPR490R3WB40M	49,00	50,00	1,44	175,00	147,00	70,00	40,00	1/4-18 NPT	DFPR150508_0	DFPR170508_I
7214822	DFPR500R3WB40M	50,00	51,00	1,52	178,00	150,00	70,00	40,00	1/4-18 NPT	DFPR150508_0	DFPR170508_I
7214823	DFPR510R3WB40M	51,00	52,00	1,60	183,00	153,00	70,00	40,00	1/4-18 NPT	DFPR150508_0	DFPR170508_I
7214824	DFPR520R3WB40M	52,00	53,00	1,69	186,00	156,00	70,00	40,00	1/4-18 NPT	DFPR150508_0	DFPR170508_I
7214825	DFPR530R3WB40M	53,00	54,00	1,77	189,00	159,00	70,00	40,00	1/4-18 NPT	DFPR150508_0	DFPR170508_I
7214826	DFPR540R3WB40M	54,00	55,00	1,85	192,00	162,00	70,00	40,00	1/4-18 NPT	DFPR150508_0	DFPR170508_I
7214675	DFPR550R3WB40M	55,00	56,00	1,37	197,00	165,00	70,00	40,00	1/4-18 NPT	DFPR180610_0	DFPR200608_I
7214676	DFPR560R3WB40M	56,00	57,00	1,45	200,00	200,00	70,00	40,00	1/4-18 NPT	DFPR180610_0	DFPR200608_I
7214678	DFPR570R3WB40M	57,00	58,00	1,53	203,00	203,00	70,00	40,00	1/4-18 NPT	DFPR180610_0	DFPR200608_I
7214679	DFPR580R3WB40M	58,00	59,00	1,61	206,00	174,00	70,00	40,00	1/4-18 NPT	DFPR180610_0	DFPR200608_I
7214680	DFPR590R3WB40M	59,00	60,00	1,70	211,00	177,00	70,00	40,00	1/4-18 NPT	DFPR180610_0	DFPR200608_I
7214681	DFPR600R3WB40M	60,00	61,00	1,78	214,00	180,00	70,00	40,00	1/4-18 NPT	DFPR180610_0	DFPR200608_I
7214683	DFPR610R3WB40M	61,00	62,00	1,86	217,00	183,00	70,00	40,00	1/4-18 NPT	DFPR180610_0	DFPR200608_I
7214684	DFPR620R3WB40M	62,00	63,00	1,94	220,00	186,00	70,00	40,00	1/4-18 NPT	DFPR180610_0	DFPR200608_I
7214685	DFPR630R3WB40M	63,00	64,00	2,02	224,00	189,00	70,00	40,00	1/4-18 NPT	DFPR180610_0	DFPR200608_I
7214686	DFPR640R3WB40M	64,00	65,00	2,10	227,00	192,00	70,00	40,00	1/4-18 NPT	DFPR180610_0	DFPR200608_I
7214687	DFPR650R3WB40M	65,00	66,00	2,19	230,00	195,00	70,00	40,00	1/4-18 NPT	DFPR180610_0	DFPR200608_I

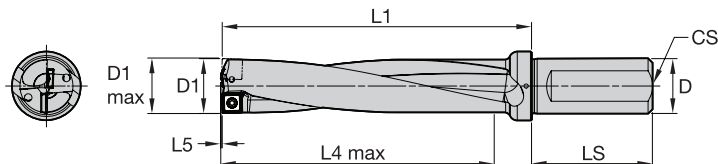


Drill Fix PRO

Grundkörper • 4xD • WB-Schaft

Kleinerer
Schaft-
durch-
messer

Bestellnummer	Katalognummer	D1	max. D1	L5	L1	L4 max.	LS	D	CS	Wendeschneidplatte 1, außen	Wendeschneidplatte 2, innen
7214603	DFPR265R4WB32M	26,50	27,50	0,78	130,00	106,00	60,00	32,00	1/4-18 NPT	DFPR090305_0	DFPR100305_I
7214529	DFPR450R4WB40M	45,00	46,00	1,50	206,00	180,00	70,00	40,00	1/4-18 NPT	DFPR140408_0	DFPR140406_I
7214536	DFPR460R4WB40M	46,00	47,00	1,20	189,00	184,00	70,00	40,00	1/4-18 NPT	DFPR150508_0	DFPR170508_I
7214538	DFPR470R4WB40M	47,00	48,00	1,28	193,00	188,00	70,00	40,00	1/4-18 NPT	DFPR150508_0	DFPR170508_I
7214539	DFPR480R4WB40M	48,00	49,00	1,36	221,00	192,00	70,00	40,00	1/4-18 NPT	DFPR150508_0	DFPR170508_I
7214540	DFPR490R4WB40M	49,00	50,00	1,44	224,00	196,00	70,00	40,00	1/4-18 NPT	DFPR150508_0	DFPR170508_I
7214611	DFPR500R4WB40M	50,00	51,00	1,52	228,00	200,00	70,00	40,00	1/4-18 NPT	DFPR150508_0	DFPR170508_I
7214612	DFPR510R4WB40M	51,00	52,00	1,60	234,00	204,00	70,00	40,00	1/4-18 NPT	DFPR150508_0	DFPR170508_I
7214613	DFPR520R4WB40M	52,00	53,00	1,69	238,00	208,00	70,00	40,00	1/4-18 NPT	DFPR150508_0	DFPR170508_I
7214614	DFPR530R4WB40M	53,00	54,00	1,77	242,00	212,00	70,00	40,00	1/4-18 NPT	DFPR150508_0	DFPR170508_I
7214615	DFPR540R4WB40M	54,00	55,00	1,85	246,00	216,00	70,00	40,00	1/4-18 NPT	DFPR150508_0	DFPR170508_I
7214597	DFPR550R4WB40M	55,00	56,00	1,37	252,00	220,00	70,00	40,00	1/4-18 NPT	DFPR180610_0	DFPR200608_I
7214598	DFPR560R4WB40M	56,00	57,00	1,45	256,00	224,00	70,00	40,00	1/4-18 NPT	DFPR180610_0	DFPR200608_I
7214599	DFPR570R4WB40M	57,00	58,00	1,53	260,00	228,00	70,00	40,00	1/4-18 NPT	DFPR180610_0	DFPR200608_I
7214600	DFPR580R4WB40M	58,00	59,00	1,61	264,00	232,00	70,00	40,00	1/4-18 NPT	DFPR180610_0	DFPR200608_I
7214701	DFPR590R4WB40M	59,00	60,00	1,70	270,00	236,00	70,00	40,00	1/4-18 NPT	DFPR180610_0	DFPR200608_I
7214702	DFPR600R4WB40M	60,00	61,00	1,78	274,00	240,00	70,00	40,00	1/4-18 NPT	DFPR180610_0	DFPR200608_I
7214703	DFPR610R4WB40M	61,00	62,00	1,86	278,00	244,00	70,00	40,00	1/4-18 NPT	DFPR180610_0	DFPR200608_I
7214704	DFPR620R4WB40M	62,00	63,00	1,94	282,00	248,00	70,00	40,00	1/4-18 NPT	DFPR180610_0	DFPR200608_I
7214705	DFPR630R4WB40M	63,00	64,00	2,02	287,00	252,00	70,00	40,00	1/4-18 NPT	DFPR180610_0	DFPR200608_I
7214706	DFPR640R4WB40M	64,00	65,00	2,10	291,00	256,00	70,00	40,00	1/4-18 NPT	DFPR180610_0	DFPR200608_I
7214707	DFPR650R4WB40M	65,00	66,00	2,19	295,00	260,00	70,00	40,00	1/4-18 NPT	DFPR180610_0	DFPR200608_I



Drill Fix PRO

Grundkörper • 5xD • WB-Schaft

Kleinerer
Schaft-
durch-
messer

Bestellnummer	Katalognummer	D1	max. D1	L5	L1	L4 max.	LS	D	CS	Wendeschneidplatte 1, außen	Wendeschneidplatte 2, innen
7214604	DFPR265R5WB32M	26,50	27,50	0,78	156,50	132,50	60,00	32,00	1/4-18 NPT	DFPR090305_0	DFPR100305_I
7214530	DFPR450R5WB40M	45,00	46,00	1,50	251,00	225,00	70,00	40,00	1/4-18 NPT	DFPR140408_0	DFPR140406_I
7214616	DFPR460R5WB40M	46,00	47,00	1,20	258,00	230,00	70,00	40,00	1/4-18 NPT	DFPR150508_0	DFPR170508_I
7214617	DFPR470R5WB40M	47,00	48,00	1,28	263,00	235,00	70,00	40,00	1/4-18 NPT	DFPR150508_0	DFPR170508_I
7214618	DFPR480R5WB40M	48,00	49,00	1,36	269,00	240,00	70,00	40,00	1/4-18 NPT	DFPR150508_0	DFPR170508_I
7214619	DFPR490R5WB40M	49,00	50,00	1,44	273,00	245,00	70,00	40,00	1/4-18 NPT	DFPR150508_0	DFPR170508_I
7214620	DFPR500R5WB40M	50,00	51,00	1,52	278,00	250,00	70,00	40,00	1/4-18 NPT	DFPR150508_0	DFPR170508_I
7214621	DFPR510R5WB40M	51,00	52,00	1,60	285,00	255,00	70,00	40,00	1/4-18 NPT	DFPR150508_0	DFPR170508_I
7214622	DFPR520R5WB40M	52,00	53,00	1,69	290,00	260,00	70,00	40,00	1/4-18 NPT	DFPR150508_0	DFPR170508_I
7214623	DFPR530R5WB40M	53,00	54,00	1,77	295,00	265,00	70,00	40,00	1/4-18 NPT	DFPR150508_0	DFPR170508_I
7214624	DFPR540R5WB40M	54,00	55,00	1,85	300,00	270,00	70,00	40,00	1/4-18 NPT	DFPR150508_0	DFPR170508_I
7214708	DFPR550R5WB40M	55,00	56,00	1,37	307,00	275,00	70,00	40,00	1/4-18 NPT	DFPR180610_0	DFPR200608_I
7214709	DFPR560R5WB40M	56,00	57,00	1,45	312,00	280,00	70,00	40,00	1/4-18 NPT	DFPR180610_0	DFPR200608_I
7214710	DFPR570R5WB40M	57,00	58,00	1,53	317,00	285,00	70,00	40,00	1/4-18 NPT	DFPR180610_0	DFPR200608_I
7214711	DFPR580R5WB40M	58,00	59,00	1,61	322,00	290,00	70,00	40,00	1/4-18 NPT	DFPR180610_0	DFPR200608_I
7214712	DFPR590R5WB40M	59,00	60,00	1,70	329,00	295,00	70,00	40,00	1/4-18 NPT	DFPR180610_0	DFPR200608_I
7214713	DFPR600R5WB40M	60,00	61,00	1,78	334,00	300,00	70,00	40,00	1/4-18 NPT	DFPR180610_0	DFPR200608_I
7214714	DFPR610R5WB40M	61,00	62,00	1,86	339,00	305,00	70,00	40,00	1/4-18 NPT	DFPR180610_0	DFPR200608_I
7214715	DFPR620R5WB40M	62,00	63,00	1,94	344,00	310,00	70,00	40,00	1/4-18 NPT	DFPR180610_0	DFPR200608_I
7214716	DFPR630R5WB40M	63,00	64,00	2,02	350,00	315,00	70,00	40,00	1/4-18 NPT	DFPR180610_0	DFPR200608_I
7214717	DFPR640R5WB40M	64,00	65,00	2,10	355,00	320,00	70,00	40,00	1/4-18 NPT	DFPR180610_0	DFPR200608_I
7214718	DFPR650R5WB40M	65,00	66,00	2,19	360,00	325,00	70,00	40,00	1/4-18 NPT	DFPR180610_0	DFPR200608_I

Exzenterspannklemme

für die Vorrichtungplatte · das universelle Spannsystem für beliebig geformte Werkstücke · die Spannklemme passt sich der Werkstückform an

Besondere Produktvorteile:

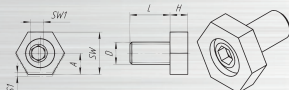
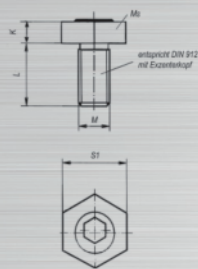
- universelle Anwendung
- einfache Bauweise
- sichere Spannung
- Spannklemme kann auch als Anschlag verwendet werden
- Mehrseitenbearbeitung
- niedrige Bauhöhe
- Spannkraft bis zu 27 kN

Verpackungseinheiten:

4123 690 003, 4123 690 006, 4123 690 012, VE = 10 Stück / 4123 690 009,

VE = 12 Stück / 4123 690 015, VE = 8 Stück / 4123 690 018, VE = 4 Stück

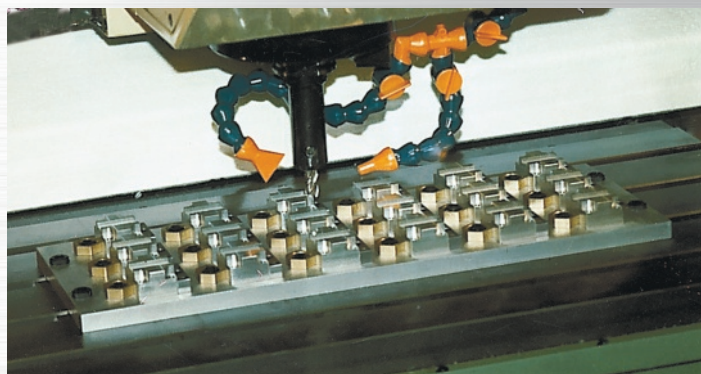
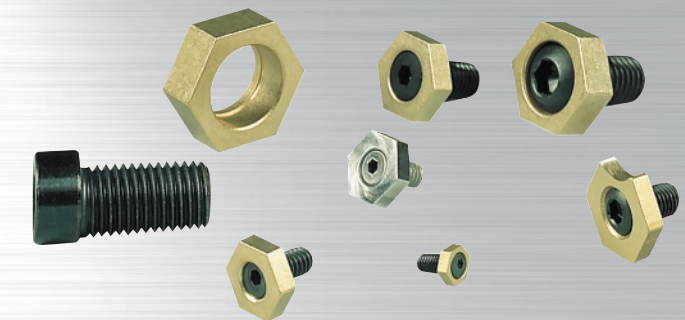
Preis jeweils per VE



4123 690 003

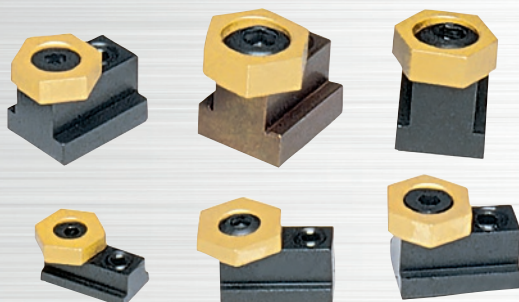
60,55 UVP

49,95¹⁾



Gewinde	Steigung [mm]	SW-Höhe K [mm]	Innensechskant	Exzenterweg [mm]	Gewindelänge L [mm]	Spannkraft [kN]	SW [mm]	A [mm]	Art.-Nr.	UVP	EUR
M4	0,7	2,8	3	0,8	10	0,9	8	3,8	4123 690 003	60,55	49,95 ¹⁾ ●
M6	1	4,8	4	1,3	12	3,4	16	7,8	4123 690 006	60,55	49,95 ¹⁾ ●
M8	1,25	4,8	5	1	16	3,6	20	10,2	4123 690 009	84,30	69,95 ¹⁾ ●
M10	1,5	6,4	7	1,6	20	9	20	10,2	4123 690 012	76,65	63,95 ¹⁾ ●
M12	1,75	9,5	8	2	25	18	25	12,7	4123 690 015	83,-	68,95 ¹⁾ ●
M16	2	12,7	12	2,5	30	27	30,1	15	4123 690 018	67,25	55,95 ¹⁾ ●

¹⁾ Preis per VE



Exzenterspannklemme

mit T-Nutenstein · für den Maschinentisch · das universelle Spannsystem für beliebig geformte Werkstücke · die Spannklemme passt sich der Werkstückform an

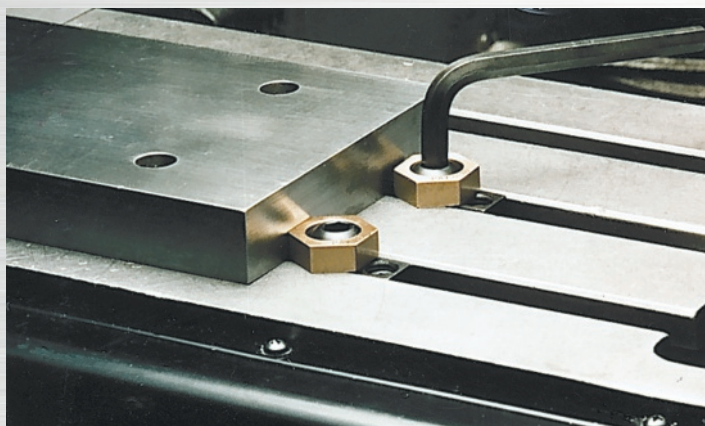
Verpackungseinheiten:

jeweils 2 Stück, Preis per VE

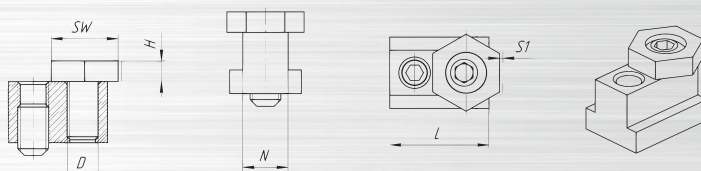
4123 690 080

61,45 UVP

50,95¹⁾



VE und Preisangaben = 2 Stück



T-Nutenbreite N [mm]	Gewinde	Steigung [mm]	Innensechskant	Exzenterweg [mm]	Gewinde-L. [mm]	Spannkraft [kN]	SW [mm]	L [mm]	H [mm]	Art.-Nr.	UVP	EUR
8	M6	1	3	1	12	3,4	16	23,2	4,8	4123 690 080	61,45	50,95 ¹⁾ ●
10	M6	1	3	1	12	3,4	16	23,2	4,8	4123 690 082	62,90	51,95 ¹⁾ ●
12	M8	1,25	5	1	16	3,6	21	27,9	4,8	4123 690 084	65,05	53,95 ¹⁾ ●
14	M10	1,5	7	1,6	20	9	21	30,5	6,4	4123 690 086	65,90	54,95 ¹⁾ ●
16	M12	1,75	8	2	25	18	25	30,9	9,5	4123 690 088	67,30	55,95 ¹⁾ ●
18	M12	1,75	8	2	25	18	25	34,7	9,5	4123 690 090	70,50	58,95 ¹⁾ ●
20	M16	2	12	2,5	30	27	30,1	39,2	12,7	4123 690 092	87,-	71,95 ¹⁾ ●
22	M16	2	12	2,5	30	27	30,1	44,3	12,7	4123 690 094	123,75	99,95 ¹⁾ ●

¹⁾ Preis per VE



Doppelkeilspanner

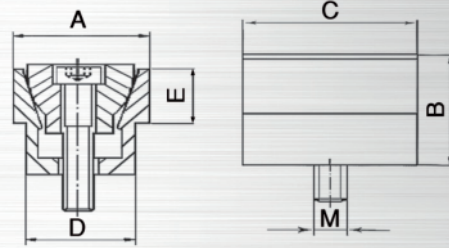
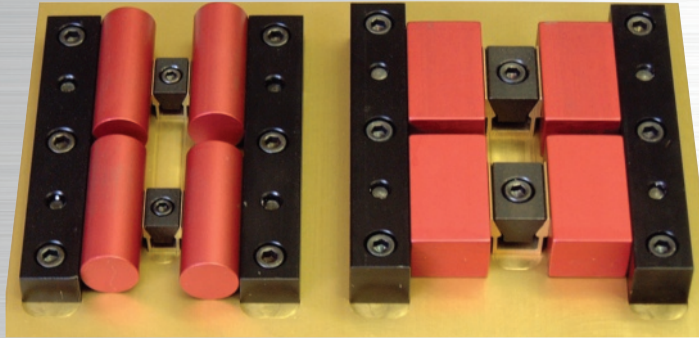
aus beschichtetem Aluprofil · Stahlkeil vergütet · erleichtert die Herstellung von Spannvorrichtungen

Besondere Produktvorteile:

- platzsparende Baumaße
- mehr Teile pro Aufspannung
- zwei Teile gleichzeitig
- für kubische und runde Teile

Verpackungseinheiten:

4123 690 191, 4123 690 193, 4123 690 196, VE = 6 Stück / 4123 690 194, VE = 8 Stück / 4123 690 198, VE = 4 Stück / 4123 690 200, 4123 690 202, VE = 2 Stück



Schraube	Anzugsmoment [Nm]	Spannkraft [kN]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	Art.-Nr.	UVP	EUR
M2	0,7	0,9	6,1	6,9	8,1	5,3	3,6	6,4	4123 690 191	118,65	96,95 ¹⁾ ●
M2,5	1,5	1,3	9,1	9,7	11,9	7,9	4,7	9,5	4123 690 193	118,65	96,95 ¹⁾ ●
M4	3,4	2,2	12,3	14,5	15,9	10,4	5,6	12,7	4123 690 194	116,20	94,95 ¹⁾ ●
M6	14,3	6,7	18,6	19	23,8	16,1	9,5	19	4123 690 196	120,85	98,95 ¹⁾ ●
M8	14,5	8,9	24,8	25,9	31,7	20,8	12,7	25,4	4123 690 198	96,15	79,95 ¹⁾ ●
M12	38,4	15,6	37,3	38,6	47,6	30,8	19	38,1	4123 690 200	210,65	169,- ¹⁾ ●
M16	74,6	26,7	49,7	51,5	63,5	41,2	25,4	50,8	4123 690 202	319,95	255,- ¹⁾ ●

¹⁾ Preis per VE



Spannklemme PITBULL®

Besondere Produktvorteile:

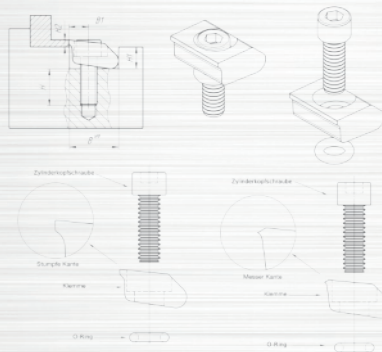
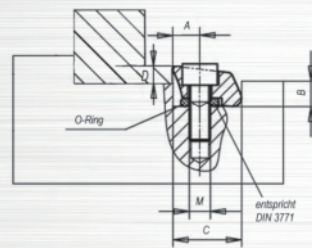
- platzsparende Baumaße - mehr Teile pro Aufspannung
- niedrige Bauhöhe - 5-Seiten Bearbeitung
- starke Niederzugwirkung - genaue Bearbeitung
- einfache Bauweise
- Klemmkraft bis 37,5 kN

Art.-Nr. 4123 690 210 = Messerkante für Rohteile

Art.-Nr. 4123 690 212 = stumpfe Kante für bearbeitete Teile

Verpackungseinheiten:

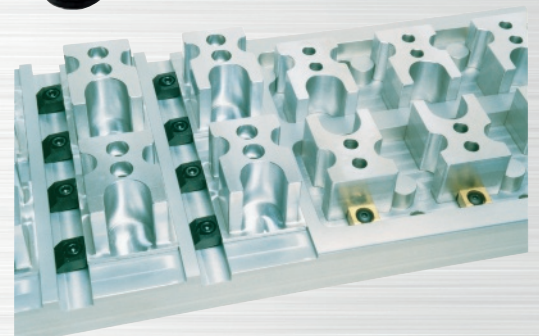
4123 690 210, 4123 690 212, 4123 690 214, 4123 690 216, 4123 690 218, 4123 690 220, VE = 8 Stück / 4123 690 222, 4123 690 224, 4123 690 226, VE = 6 Stück / 4123 690 228, 4123 690 230, VE = 4 Stück / 4123 690 232, 4123 690 234, VE = 2 Stück



4123 690 234

144,40 UVP

115,- ¹⁾



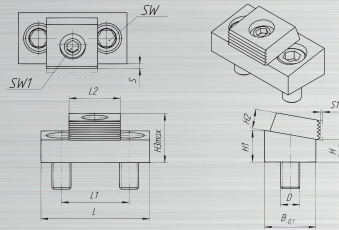
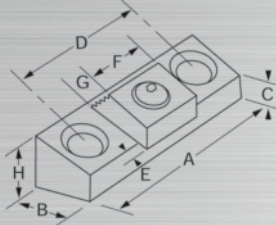
Klemmscheibe	Material	Gewinde	Spannkraft [kN]	Klemmweg [mm]	Anzugsmoment [Nm]	A [mm]	B [mm]	B1 [mm]	C H9 [mm]	D [mm]	Art.-Nr.	UVP	EUR
mit Messerkante	geh. Stahl	M2	2,8	0,15	1,8	3,8	3,6	9,5	9,5	1,9	4123 690 210	158,35	125,- ¹⁾ ●
mit stumpfer Kante	geh. Stahl	M2	2,8	0,15	1,8	3,8	3,6	9,5	9,5	1,9	4123 690 212	157,10	125,- ¹⁾ ●
mit stumpfer Kante	Messing	M2	0,9	0,15	0,6	3,8	3,6	9,5	9,5	1,9	4123 690 214	158,95	125,- ¹⁾ ●
mit Messerkante	geh. Stahl	M4	6,6	0,4	5,6	5,1	4,8	12,7	12,7	2,6	4123 690 216	163,75	129,- ¹⁾ ●
mit stumpfer Kante	geh. Stahl	M4	6,6	0,4	5,6	5,1	4,8	12,7	12,7	2,6	4123 690 218	161,95	129,- ¹⁾ ●
mit stumpfer Kante	Messing	M4	1,8	0,4	2,8	5,1	4,8	12,7	12,7	2,6	4123 690 220	165,-	129,- ¹⁾ ●
mit Messerkante	geh. Stahl	M6	16	0,6	22,5	7,6	7,2	19,1	19,05	3,8	4123 690 222	158,35	125,- ¹⁾ ●
mit stumpfer Kante	geh. Stahl	M6	16	0,6	22,5	7,6	7,2	19,1	19,05	3,8	4123 690 224	157,10	125,- ¹⁾ ●
mit stumpfer Kante	Messing	M6	4,2	0,6	5,6	7,6	7,2	19,1	19,05	3,8	4123 690 226	158,95	125,- ¹⁾ ●
mit Messerkante	geh. Stahl	M10	26	1,7	40,0	10,2	11,4	25,4	25,4	6,3	4123 690 228	168,05	135,- ¹⁾ ●
mit stumpfer Kante	geh. Stahl	M10	26	1,7	40,0	10,2	11,4	25,4	25,4	6,3	4123 690 230	168,05	135,- ¹⁾ ●
mit Messerkante	geh. Stahl	M12	50	1,9	145	15,2	16,3	38,1	38,1	9,5	4123 690 232	144,95	115,- ¹⁾ ●
mit stumpfer Kante	geh. Stahl	M12	50	1,9	145	15,2	16,3	38,1	38,1	9,5	4123 690 234	144,40	115,- ¹⁾ ●

¹⁾ Preis per VE

Kombiniederzugspannklemme

für Vorrichtungslatte · durch den Niederzug-Effekt wird das Werkstück auf die Unterlage gedrückt · die Vorderseite dient zum Spannen, die Rückseite kann als Anschlag genommen werden · Klemmscheibe mit gezahnter Fläche für Rohteile und glatter Fläche für bearbeitete Teile

Klemmkraft 9 kN - 4123 690 180
Klemmkraft 18 kN - 4123 690 182
Klemmkraft 27 kN - 4123 690 184

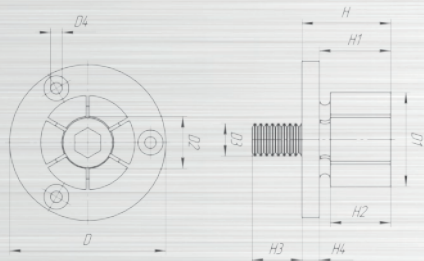
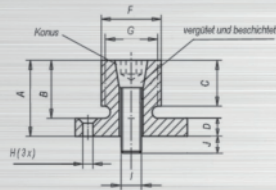


4123 690 180

70,55 UVP

58,95

Exzentrerschraube M [mm]	Exzenterweg [mm]	Befestigungs- schraube [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	Art.-Nr.	UVP	EUR
M10 x 1,5	1,6	M8 x 16	43,2	19	12,7	25,4	2,3	19	6,4	4123 690 180	70,55	58,95 •
M12 x 1,75	2,0	M10 x 20	54	25,4	11,4	33,5	2,8	25,4	9,7	4123 690 182	83,10	68,95 •
M16 x 2	2,5	M12 x 30	75	38,1	25,2	50,8	3,3	38,1	12,7	4123 690 184	174,70	139,- •



Spannkraft [kN]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	I	J [mm]	Art.-Nr.	UVP	EUR
1,1	10,7	7,6	6,1	3	20h9	7,4	4,1	M2 auf TKØ 13,7	M2	4,1	4123 690 240	80,40	66,95 •
4,2	21,8	16	15	5,9	29,72h9	12,4	7,2	M3 auf TKØ 21,0	M4	8	4123 690 242	64,10	53,95 •
8,5	24,9	19	15	5,9	31,5h9	14,2	12,2	M3 auf TKØ 23,1	M6	12	4123 690 244	75,70	62,95 •
11,1	24,9	19	15	5,9	37,5h9	20	13,5	M3 auf TKØ 29,0	M8	14	4123 690 246	79,90	65,95 •
20,0	28,6	22,2	17,5	6,4	50h9	27	18	M4 auf TKØ 39,4	M10	17	4123 690 248	102,75	83,95 •
26,3	31,8	25,4	20,6	6,4	56h9	35,3	23	M4 auf TKØ 45,5	M12	21	4123 690 250	127,60	105,- •
44,5	39,6	31,8	27	7,9	69,5h9	42	29,3	M5 auf TKØ 55,9	M16	22	4123 690 252	163,75	129,- •
44,5	39,6	31,8	27	7,9	75,5h9	51,5	29,3	M5 auf TKØ 63,9	M16	22	4123 690 254	175,60	139,- •
44,5	45,5	37,6	32,3	7,9	107,5h9	77,7	29,3	M6 auf TKØ 92,5	M16	20	4123 690 256	289,60	225,- •
44,5	45,5	37,6	32,2	7,9	132,9h9	103	29,3	M6 auf TKØ 118	M16	20	4123 690 258	372,05	285,- •

2000 833 720

36,95 UVP

25,95

ab hier SK40 Aufnahmen



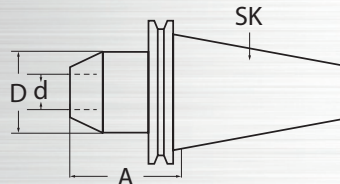
TECWERK

Flächenspannfutter

(Weldon) · mit Steilkegel DIN 69871 Form AD · zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft und seitlicher Mitnahmefläche nach DIN 1835-B · Bohrungstoleranz H4

Lieferung inkl. Spannschraube SK40

G 2,5 15.000 min ⁻¹	AD	AT3	SK 40
-----------------------------------	----	-----	-------



Spann-Ø d [mm]	A [mm]	D [mm]	Art.-Nr.	UVP	EUR
6	50	25	2000 833 717	38,95	26,95
6	100	25	2000 833 718	51,95	36,95
8	50	28	2000 833 720	36,95	25,95
8	100	28	2000 833 721	48,95	33,95
10	50	35	2000 833 723	36,95	25,95
10	100	35	2000 833 724	48,95	33,95
12	50	42	2000 833 726	36,95	25,95
12	100	42	2000 833 727	48,95	33,95
14	50	44	2000 833 729	36,95	25,95
14	100	44	2000 833 730	48,95	33,95
16	35	45	2000 833 732	54,95	37,95
16	63	48	2000 833 733	36,95	25,95
16	100	48	2000 833 734	48,95	33,95
18	63	50	2000 833 736	36,95	25,95
20	35	45	2000 833 739	54,95	37,95
20	63	52	2000 833 740	36,95	25,95
20	100	52	2000 833 741	48,95	33,95
25	35	50	2000 833 743	60,95	42,95
25	100	65	2000 833 744	45,95	31,95
32	65	50	2000 833 746	63,95	44,95
32	100	72	2000 833 747	48,95	33,95



2000 833 705

52,95 UVP

36,95

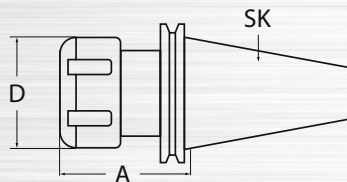
TECWERK

Spannzangenfutter ER

mit Steilkegel DIN 69871 Form AD · zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen nach DIN 6499

Lieferung inkl. Spannmutter SK40

G 2,5 15.000 min ⁻¹	AD	AT3	SK 40
-----------------------------------	----	-----	-------



Spann- bereich [mm]	passende Spannzangen	A [mm]	D [mm]	Art.-Nr.	UVP	EUR
1-10	ER 16 / 426 E	63	32	2000 833 705	52,95	36,95
1-10	ER 16 / 426 E	100	32	2000 833 706	58,95	40,95
2-16	ER 25 / 430 E	60	42	2000 833 708	52,95	36,95
2-16	ER 25 / 430 E	100	42	2000 833 709	65,95	45,95
2-20	ER 32 / 470 E	70	50	2000 833 711	54,95	37,95
2-20	ER 32 / 470 E	100	50	2000 833 712	65,95	45,95
3-26	ER 40 / 472 E	80	63	2000 833 714	57,95	39,95
3-26	ER 40 / 472 E	100	63	2000 833 715	74,95	52,95

mit seitlichen Kühlkanalbohrungen

4120 621 433

55,- UVP

39,95

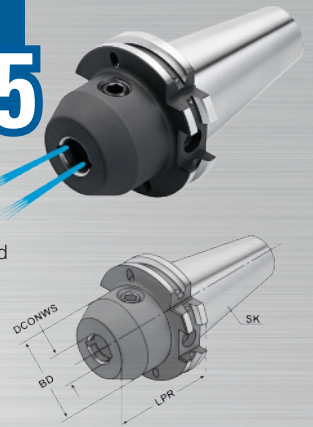
KEMMLER®
Präzisionswerkzeuge

Flächenspannfutter

(Weldon) mit Steilkegel ISO 7388-1 (DIN 69871) Form AD/B · mit zentraler Kühlmittelzufuhr und wiederverschließbaren Kühlkanälen am Bund sowie **seitlichen Kühlkanälen** für Werkzeuge mit Zylinderschaft und seitlicher Mitnahmefläche nach DIN 1835-B · Bohrungstoleranz H4

Lieferung inkl. Spannschraube und O-Ring

G 2,5 25.000 min ⁻¹	AD/B	AT3	SK 40	SK 50
-----------------------------------	------	-----	-------	-------



DCONWS [mm]	LPR [mm]	BD [mm]	Art.-Nr.	UVP	EUR
SK40					
6	50	25	4120 621 432	57,-	40,95 ●
8	50	28	4120 621 433	55,-	39,95 ●
10	50	35	4120 621 434	55,-	39,95 ●
12	50	42	4120 621 435	55,-	39,95 ●
14	50	44	4120 621 436	55,-	39,95 ●
16	63	48	4120 621 437	55,-	39,95 ●
18	63	50	4120 621 438	55,-	39,95 ●
20	63	52	4120 621 439	55,-	39,95 ●
25	100	65	4120 621 440	73,-	52,95 ●
32	100	72	4120 621 441	75,-	54,95 ●
40	120	80	4120 621 442	82,-	59,95 ●
SK50					
6	63	25	4120 621 547	91,-	65,95 ●
8	63	28	4120 621 548	87,-	63,95 ●
10	63	35	4120 621 549	87,-	63,95 ●
12	63	42	4120 621 550	87,-	63,95 ●
14	63	44	4120 621 551	87,-	63,95 ●
16	63	48	4120 621 552	87,-	63,95 ●
18	63	50	4120 621 553	87,-	63,95 ●
20	63	52	4120 621 554	87,-	63,95 ●
25	80	65	4120 621 555	99,-	71,95 ●
32	100	72	4120 621 556	101,-	73,95 ●
40	100	80	4120 621 557	106,-	76,95 ●



2000 834 914

295,- UVP

209,-

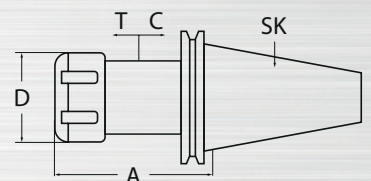
TECWERK

Gewindeschneidfutter Synchron

mit Steilkegel DIN 69871 AD/B · mit Kühlmittelzuführung · zum Ausgleich von Steigungsdifferenzen des Gewindeschneidwerkzeuges und der Synchronspindel · zum Einsatz auf CNC-Maschinen mit Synchron-Gewindeschneideinrichtung · **das Futter kann Synchronisationsfehler auf Druck und Zug ausgleichen (+/- 0,5 mm)** · Einsatz für Rechts- und Linksgewinde · **hohe Rundlaufgenauigkeit** · **hohe Spannkraft** durch Spannung in Gewindebohrerspannzangen mit integriertem Vierkant

Lieferung inkl. Spannmutter (Art.-Nr. 4000 834 914 mit Minimutter)

G 6,3 15.000 min ⁻¹	AD/B	SK 40
-----------------------------------	------	-------



für Gewinde- bohrer	passende Spannzangen	D [mm]	A [mm]	Art.-Nr.	UVP	EUR
M3-M12	ER16-GB	22	79	2000 834 914	295,-	209,-
M3-M20	ER25-GB	42	84	2000 834 915	305,-	215,-
M3-M27	ER32-GB	50	95	2000 834 916	305,-	215,-

ab hier SK50 Aufnahmen

4120 621 512

67,- UVP

47,95

KEMMLER®
Präzisionswerkzeuge

Flächenspannfutter

(Weldon) mit Steilkegel ISO 7388-1 (DIN 69871) ·

zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft und seitlicher Mitnahmefläche nach DIN 1835-B · Bohrungstoleranz H4

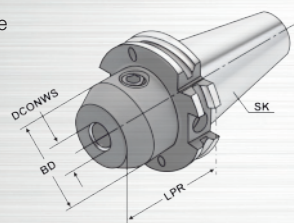
SK50 = Form AD/B

Lieferung inkl. Spannschraube

SK50

G 2,5 25.000 min ⁻¹	AD/B	AT3	SK 50
-----------------------------------	------	-----	-------

DCONWS [mm]	LPR [mm]	BD [mm]	Art.-Nr.	UVP	EUR
6	63	25	4120 621 508	70,-	50,95 ●
6	100	25	4120 621 509	83,-	59,95 ●
8	63	28	4120 621 512	67,-	47,95 ●
8	100	28	4120 621 513	80,-	57,95 ●
10	63	35	4120 621 516	67,-	47,95 ●
10	100	35	4120 621 517	80,-	57,95 ●
12	63	42	4120 621 520	67,-	47,95 ●
12	100	42	4120 621 521	80,-	57,95 ●
14	63	44	4120 621 524	67,-	47,95 ●
14	100	44	4120 621 525	80,-	57,95 ●
16	63	48	4120 621 528	67,-	47,95 ●
16	100	48	4120 621 529	80,-	57,95 ●
18	63	50	4120 621 532	67,-	47,95 ●
18	100	50	4120 621 533	80,-	57,95 ●
20	63	52	4120 621 536	67,-	47,95 ●
20	100	52	4120 621 537	80,-	57,95 ●
25	80	65	4120 621 540	75,-	53,95 ●
25	120	65	4120 621 541	96,-	68,95 ●
32	100	72	4120 621 543	80,-	57,95 ●
40	100	80	4120 621 545	86,-	61,95 ●



4120 621 307

319,- UVP

229,-

KEMMLER®
Präzisionswerkzeuge

Gewindeschneidfutter Synchron

mit Steilkegel ISO 7388-1 (DIN 69871) Form AD/B · mit Kühlmittelzuführung · zum Ausgleich von Steigungsdifferenzen des Gewindeschneidwerkzeuges und der Synchronspindel · zum Einsatz auf CNC-Maschinen mit Synchron-Gewindeschneideinrichtung · das Futter kann Synchronisationsfehler auf Druck und Zug ausgleichen (+/- 0,5 mm) · Einsatz für Rechts- und Linksgewinde · hohe Rundlaufgenauigkeit · hohe Spannkraft durch Spannung in Gewindebohrer-spannzangen mit integriertem Vierkant

Lieferung inkl. Spannmutter

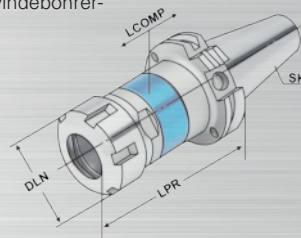
(Art.-Nr. 4120 621 307 und

4120 621 308 mit Minimutter)

SK50

G 6,3 15.000 min ⁻¹	AD/B	AT3	SK 50
-----------------------------------	------	-----	-------

für Gewindebohrer	passende Spannzangen	LPR [mm]	DLN [mm]	Art.-Nr.	UVP	EUR
M3-M12	ER16-GB	79	22	4120 621 307	319,-	229,- ●
M3-M12	ER16-GB	90	22	4120 621 308	319,-	229,- ●
M3-M20	ER25-GB	84	42	4120 621 310	319,-	229,- ●
M3-M27	ER32-GB	95	50	4120 621 311	345,-	249,- ●



ab hier HSK-A63 Aufnahmen

4120 621 584

96,- UVP

68,95

KEMMLER®
Präzisionswerkzeuge

Spannzangenfutter ER

mit Steilkegel ISO 7388-1 (DIN 69871) Form

AD/B · zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen nach DIN 6499

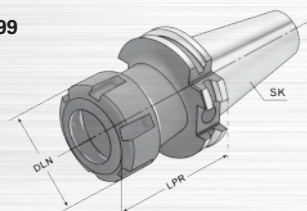
SK50 = Form AD/B

Lieferung inkl. Spannmutter (gewuchtet)

SK50

G 2,5 25.000 min ⁻¹	AD/B	AT3	SK 50
-----------------------------------	------	-----	-------

Spannbereich [mm]	passende Spannzangen	LPR [mm]	DLN [mm]	Art.-Nr.	UVP	EUR
1-10	ER 16 / 426 E	70	32	4120 621 584	96,-	68,95 ●
1-10	ER 16 / 426 E	100	32	4120 621 585	110,-	78,95 ●
2-16	ER 25 / 430 E	60	42	4120 621 587	96,-	68,95 ●
2-16	ER 25 / 430 E	100	42	4120 621 588	110,-	78,95 ●
2-20	ER 32 / 470 E	70	50	4120 621 590	96,-	68,95 ●
2-20	ER 32 / 470 E	100	50	4120 621 591	128,-	91,95 ●
3-26	ER 40 / 472 E	80	63	4120 621 593	98,-	69,95 ●
3-26	ER 40 / 472 E	100	63	4120 621 594	133,-	94,95 ●



TECWERK

Flächenspannfutter

(Weldon) · mit Hohlshaftkegel DIN 69893

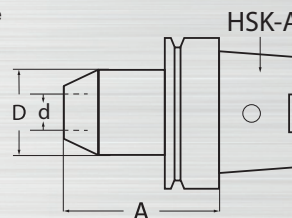
Form A · zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft und seitlicher Mitnahmefläche nach DIN 1835-B · Bohrungstoleranz H4

Lieferung inkl. Spannschraube

HSK-A63

G 2,5 15.000 min ⁻¹	HSK-A 63
-----------------------------------	----------

Spann-Ø d [mm]	A [mm]	D [mm]	Art.-Nr.	UVP	EUR
6	65	25	2000 832 385	115,-	77,95
6	100	25	2000 832 386	129,-	92,95
8	65	28	2000 832 386	105,-	72,95
8	100	28	2000 832 370	125,-	88,95
10	65	35	2000 832 387	105,-	72,95
10	100	35	2000 832 372	125,-	88,95
12	80	42	2000 832 388	105,-	72,95
14	80	44	2000 832 381	105,-	72,95
16	80	48	2000 832 390	105,-	72,95
18	80	50	2000 832 391	105,-	72,95
20	80	52	2000 832 392	105,-	72,95
25	110	65	2000 832 397	119,-	84,95



mit seitlichen Kühlkanalbohrungen

KEMMLER®
Präzisionswerkzeuge

Flächenspannfutter
(Weldon) mit Hohlchaftkegel ISO 12164 (DIN 69893)
Form A · mit seitlichen Kühlkanälen für Werkzeuge
mit Zylinderschaft · und seitlicher Mitnahmefläche nach
DIN 1835 B · Bohrungstoleranz H4

Lieferung inkl. Spannschraube und O-Ring, ab
DCONWS 25 mm = zwei Spannschrauben

G 2,5
25.000 min⁻¹

HSK-A
63

HSK-A
100

DCONWS [mm]	LPR [mm]	BD [mm]	Art.-Nr.	UVP	EUR
HSK-A63					
6	65	25	4120 621 934	123,-	88,95 •
6	100	25	4120 621 935	132,-	94,95 •
8	65	28	4120 621 937	116,-	83,95 •
8	100	28	4120 621 938	132,-	94,95 •
10	65	35	4120 621 940	116,-	83,95 •
10	100	35	4120 621 941	132,-	94,95 •
12	80	42	4120 621 943	116,-	83,95 •
12	100	42	4120 621 944	132,-	94,95 •
14	80	44	4120 621 946	116,-	83,95 •
14	100	44	4120 621 947	132,-	94,95 •
16	80	48	4120 621 949	116,-	83,95 •
16	100	48	4120 621 950	132,-	94,95 •
18	80	50	4120 621 952	116,-	83,95 •
18	100	50	4120 621 953	132,-	94,95 •
20	80	52	4120 621 955	116,-	83,95 •
20	100	52	4120 621 956	132,-	94,95 •
25	110	65	4120 621 958	137,-	98,95 •
32	110	72	4120 621 959	144,-	105,- •
40	125	80	4120 621 960	157,-	115,- •
HSK-A100					
6	80	25	4120 621 687	163,-	119,- •
8	80	28	4120 621 688	157,-	115,- •
10	80	35	4120 621 689	157,-	115,- •
12	80	42	4120 621 690	157,-	115,- •
14	80	44	4120 621 691	157,-	115,- •
16	100	48	4120 621 692	157,-	115,- •
18	100	50	4120 621 693	157,-	115,- •
20	100	52	4120 621 694	157,-	115,- •
25	100	65	4120 621 695	181,-	129,- •
32	100	72	4120 621 696	192,-	139,- •
40	105	80	4120 621 697	203,-	145,- •



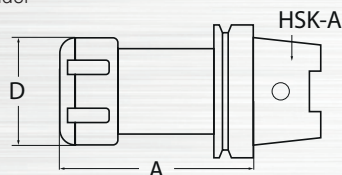
TECWERK

Spannzangenfutter ER
mit Hohlchaftkegel DIN 69893 Form A ·
zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinder-
schaft in Spannzangen nach DIN 6499

Lieferung inkl. Spannmutter
A: 100 mm · HSK-A63

G 2,5
15.000 min⁻¹

HSK-A
63

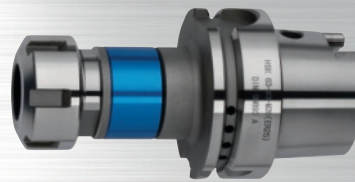


Spannbereich [mm]	passende Spannzangen	D [mm]	Art.-Nr.	UVP	EUR
1-10	ER 16 / 426 E	32	2000 833 827	105,-	72,95
2-16	ER 25 / 430 E	42	2000 833 829	105,-	72,95
2-20	ER 32 / 470 E	50	2000 833 831	109,-	77,95

2000 833 827

105,- UVP

72,95



TECWERK

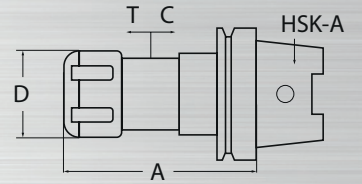
Gewindeschneidfutter Synchron
mit Hohlchaftkegel DIN 69893 A · mit Kühlmittelzuführung · zum
Ausgleich von Steigungsdifferenzen des Gewindeschneidwerkzeuges und der
Synchronspindel · zum Einsatz auf CNC-Maschinen mit Synchron-Gewinde-
schneideinrichtung · das Futter kann Synchronisationsfehler auf Druck und
Zug ausgleichen (+/- 0,5 mm) · Einsatz für Rechts- und Linksgewinde ·
hohe Rundlaufgenauigkeit · hohe Spannkraft durch Spannung in Gewinde-
bohrerspannzangen mit integriertem Vierkant

Lieferung inkl. Spannmutter
(Art.-Nr. 4000 834 924
mit Minimutter)

HSK-A63

G 6,3
15.000 min⁻¹

HSK-A
63



für Gewinde- bohrer	passende Spannzangen	D [mm]	A [mm]	Art.-Nr.	UVP	EUR
M3-M12	ER16-GB	22	93	2000 834 924	319,-	229,-
M3-M20	ER25-GB	42	98	2000 834 925	335,-	239,-
M3-M27	ER32-GB	50	108	2000 834 926	345,-	249,-

ab hier HSK-A100 Aufnahmen

4120 621 677

139,- UVP

99,95



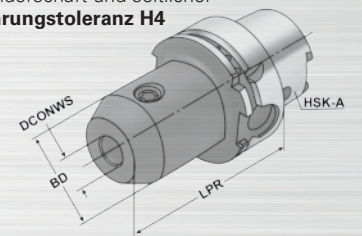
KEMMLER®
Präzisionswerkzeuge

Flächenspannfutter
(Weldon) mit Hohlchaftkegel ISO 12164 (DIN 69893) Form A ·
zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft und seitlicher
Mitnahmefläche nach DIN 1835-B · Bohrungstoleranz H4

Lieferung inkl. Spannschraube,
ab DCONWS 25 mm =
zwei Spannschrauben
HSK-A100

G 2,5
25.000 min⁻¹

HSK-A
100



DCONWS [mm]	LPR [mm]	BD [mm]	Art.-Nr.	UVP	EUR
6	80	25	4120 621 676	146,-	105,- •
8	80	28	4120 621 677	139,-	99,95 •
10	80	35	4120 621 678	139,-	99,95 •
12	80	42	4120 621 679	139,-	99,95 •
14	80	44	4120 621 680	139,-	99,95 •
16	100	48	4120 621 681	139,-	99,95 •
18	100	50	4120 621 682	139,-	99,95 •
20	100	52	4120 621 683	139,-	99,95 •
25	100	65	4120 621 684	150,-	109,- •
32	100	72	4120 621 685	157,-	115,- •
40	105	80	4120 621 686	183,-	135,- •

4120 621 353
130,- UVP
93,95



KEMMLER®
Präzisionswerkzeuge

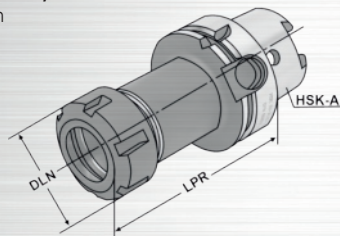
Spannzangenfutter ER
mit Hohlchaftkegel ISO 12164 (DIN 69893)
Form A · zum Spannen von Werkzeugen
mit Zylinderschaft in Spannzangen nach
DIN 6499

Lieferung inkl. Spannmutter
(gewuchtet)

HSK-A100

G 2,5
25.000 min⁻¹ HSK-A
100

Spann- bereich [mm]	passende Spannzangen	LPR [mm]	DLN [mm]	Art.-Nr.	UVP	EUR
1-10	ER 16 / 426 E	100	32	4120 621 353	130,-	93,95 •
1-10	ER 16 / 426 E	160	32	4120 621 354	167,-	119,- •
2-16	ER 25 / 430 E	100	42	4120 621 719	130,-	93,95 •
2-16	ER 25 / 430 E	160	42	4120 621 355	167,-	119,- •
2-20	ER 32 / 470 E	100	50	4120 621 720	130,-	93,95 •
2-20	ER 32 / 470 E	160	50	4120 621 356	167,-	119,- •
3-26	ER 40 / 472 E	120	63	4120 621 721	135,-	97,95 •
3-26	ER 40 / 472 E	160	63	4120 621 357	167,-	119,- •



4120 621 322
378,- UVP
275,-



KEMMLER®
Präzisionswerkzeuge

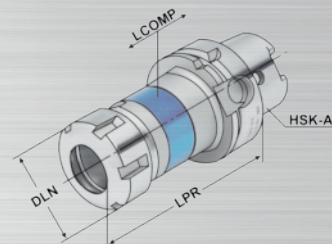
Gewindeschneidfutter Synchron
mit Hohlchaftkegel ISO 12164 (DIN 69893) Form A · mit Kühl-
mittelzuführung · zum Ausgleich von Steigungsdifferenzen des
Gewindeschneidwerkzeuges und der Synchronspindel · zum Einsatz auf
CNC-Maschinen mit Synchron-Gewindeschneideinrichtung · **das Futter kann**
Synchronisationsfehler auf Druck und Zug ausgleichen (+/- 0,5 mm) ·
Einsatz für Rechts- und Linksgewinde · **hohe Rundlaufgenauigkeit** ·
hohe Spannkraft durch Spannung in
Gewindebohrerspannzangen mit
integriertem Vierkant

Lieferung inkl. Spannmutter
(Art.-Nr. 4120 621 322
mit Minimutter)

HSK-A100

G 6,3
15.000 min⁻¹ HSK-A
100

für Gewinde- bohrer	passende Spannzangen	LPR [mm]	DLN [mm]	Art.-Nr.	UVP	EUR
M3-M12	ER16-GB	106	22	4120 621 322	378,-	275,- •
M3-M20	ER25-GB	105	42	4120 621 324	389,-	285,- •
M3-M27	ER32-GB	110	50	4120 621 325	389,-	285,- •



TECWERK

Spannzangensatz
im Holzsockel ·
passend zu Spannzangenfutter

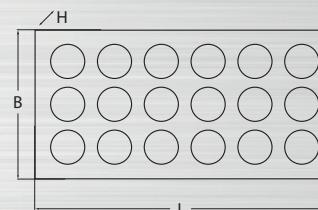
Rundlauf- und Wiederhol-
genauigkeit:
5 µm

ER

2000 832 780
109,- UVP
89,95



Abb. zeigt 2000 832 784



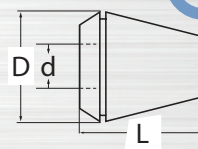
Modell	Spann-Ø [mm]	Inhalt	Breite [mm]	Höhe [mm]	Länge [mm]	Bestückung	Art.-Nr.	UVP	EUR
ER 16 (426 E)	1-10	10 teilig	50	25	130	1-2-3-4-5-6-7-8-9-10	2000 832 780	109,-	89,95
ER 25 (430 E)	2-16	15 teilig	195	25	150	2-3-4-5-6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16	2000 832 782	185,-	139,-
ER 32 (470 E)	3-20	18 teilig	150	30	190	3-4-5-6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-20	2000 832 784	235,-	179,-
ER 40 (472 E)	4-26	23 teilig	195	25	290	4-5-6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-20-21-22-23-24-25-26	2000 832 786	355,-	275,-

TECWERK

Spannzange
Typ ER-GB · nach DIN 6499 mit Innenvier-
kant zum Gewindeschneiden · passend für
Gewindeschneid- und Spannzangenfutter
Typ ER

Rundlaufgenauigkeit 15 µm

2000 834 954
28,95 UVP
24,95

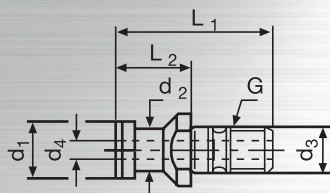


mit Innenvierkant

		ER 16-GB / 4031 E (L = 27,5 mm)			ER 25-GB / 4282 E (L = 34 mm)			ER 32-GB / 4537 E (L = 40 mm)		
Vierkant [mm]	d [mm]	Art.-Nr.	UVP	EUR	Art.-Nr.	UVP	EUR	Art.-Nr.	UVP	EUR
2,7	3,5	2000 834 954	28,95	24,95	2000 834 959	28,95	24,95	-	-	-
3	4	2000 834 955	28,95	24,95	2000 834 960	28,95	24,95	-	-	-
3,4	4,5	2000 834 956	28,95	24,95	2000 834 961	28,95	24,95	2000 834 969	33,95	28,95
4,9	6	2000 834 957	28,95	24,95	2000 834 962	28,95	24,95	2000 834 970	33,95	28,95
5,5	7	2000 834 958	28,95	24,95	2000 834 963	28,95	24,95	2000 834 971	33,95	28,95
6,2	8	2000 834 953	28,95	24,95	2000 834 964	28,95	24,95	2000 834 972	33,95	28,95
7	9	-	-	-	2000 834 965	28,95	24,95	2000 834 973	33,95	28,95
8	10	-	-	-	2000 834 966	28,95	24,95	2000 834 974	33,95	28,95
9	11	-	-	-	2000 834 967	28,95	24,95	2000 834 975	33,95	28,95
9	12	-	-	-	2000 834 968	28,95	24,95	2000 834 976	33,95	28,95
11	14	-	-	-	-	-	-	2000 834 977	33,95	28,95
12	16	-	-	-	-	-	-	2000 834 978	33,95	28,95

Bei den abgedruckten Preisen handelt es sich um unverbindliche Preisempfehlungen des jeweiligen Herstellers (UVP) oder des Verbundunternehmens (UVPV). Preise in Euro zzgl. gesetzlicher Mehrwertsteuer. Grundpreise werden lt. Grundpreisverordnung als Bruttopreise abgebildet. Alle Preise verstehen sich per Stück oder Paar sofern nicht anders angegeben.

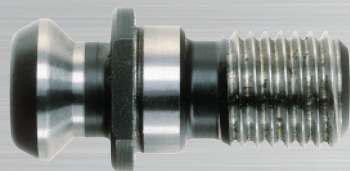
Anzugsbolzen ISO 7388-3 Form AD · mit Bohrung



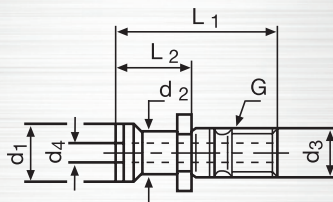
2000 832 700
9,25 UVP
6,25



für Aufnahmen	Anzugsgewinde	d1 [mm]	d2 [mm]	d3 [mm]	d4 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Art.-Nr.	UVP	EUR
SK40	M16	19	14	17	7,0	54	26	2000 832 700	9,25	6,25
SK50	M24	28	21	25	11,5	74	34	2000 832 701	10,75	8,25



2000 832 720
9,25 UVP
6,25



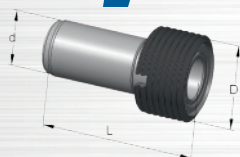
TECWERK Anzugsbolzen ISO 7388 / II Form B · mit Bohrung



für Aufnahmen	Anzugsgewinde	d1 [mm]	d2 [mm]	d3 [mm]	d4 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Art.-Nr.	UVP	EUR
SK40	M16	18,95	12,95	17	7,35	44,5	16,4	2000 832 720	9,25	6,25
SK50	M24	29,1	19,6	25	11,55	65,5	25,55	2000 832 721	10,75	8,25



4000 832 712
14,75 UVP
10,25

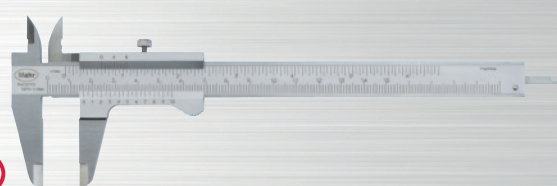


Kühlmittelübergaberohr für Hohlshaftkegelwerkzeuge DIN 69893, Form A · mit Dichtring



Größe	D [mm]	d [mm]	L [mm]	Art.-Nr.	UVP	EUR
HSK 63	M18 x 1,0	12	34,5	4000 832 712	14,75	10,25
HSK 100	M24 x 1,5	16	44	4000 832 714	17,50	11,95

Mahr



Taschenmessschieber MarCal 16 FN mit Feststellschraube · Skala und Nonius mattverchromt · für Innen-, Außen-, Tiefen- und Stufenmessung

Messbereich: 150 mm · Schnabellänge:
40 mm · Ablesung: 0,05 mm 1/128 inch ·
Tiefenmaß: eckig



4130 040 100

37,- UVP

25,95

IP67, inkl. Prüfprotokoll



4000 851 075

185,- UVPV

125,-



Messschieber DIGI-MET®

digital · mit Feststellschraube und Kreuzspitzen · LCD Anzeige-11 mm

Funktionen: Ein-/Ausschaltung · **QuickStart-Elektronik** · **QuickLock-Funktion** für einmaliges Nullsetzen und Tastensperre gegen unbeabsichtigte Tastenbetätigung · Nullpunktsetzung an jeder Stelle · **PRESET-Funktion** (Messwertvoreinstellung)

Messbereich: 150 mm · Schnabellänge: 40 mm ·
Genauigkeit: 0,03 mm · Ablesung: 0,01 mm 0,0005 inch



Tiefenmaß	Art.-Nr.	UVPV	EUR	Staffel 1 Menge	Staffel 1 Preis	Staffel 2 Menge	Staffel 2 Preis
rund (1,5 mm)	4000 851 075	185,-	125,-	3	119,-	5	115,-
eckig	4000 851 087	185,-	125,-	3	119,-	5	115,-

Mahr

IP67

Messschieber MarCal 16 EWR

digital · LCD-Anzeige 11 mm · mit Feststellschraube und Kreuzspitzen ·
geläppte Führungsbahnen · Stufenmeseinrichtung · erhöhte Führungsbahnen
zum Schutz des Maßstabs · Schmutzabstreifer im Schieber

Funktionen: AUTO-ON / OFF · RESET (Nullsetzen der Anzeige) ·
Reference-System (sofort messbereit) · LOCK-Funktion (Tastatursperre) ·
PRESET (Maßvoreinstellung)

Lieferung inkl. Batterie (CR2032)

Messbereich: 150 mm · Schnabellänge: 40 mm ·
Ablesung: 0,01 mm 0,0005 inch

4130 040 120

197,50 UVP

139,-



REFERENCE

Tiefenmaß	Art.-Nr.	UVP	EUR
rund (1,5 mm)	4130 040 120	197,50	139,- ●
eckig	4130 040 121	197,50	139,- ●

Mahr

Bügelmessschraube Micromar 40 A

Bedien- und Anzeigteile mattverchromt · hartlackierter Stahlbügel · Messspindel und Amboss aus gehärtetem Stahl, hartmetallbewehrt · Wärmedämmplatten · Schnelltrieb mit integrierter Kupplung · Feststell-einrichtung · **Spindel-Ø 6,5 mm · Steigung 0,5 mm**

Lieferung ab 25 mm inkl. Einstellmaß

Messbereich: 0-25 mm · Ablesung: 0,01 mm · Spindel-Ø: 6,5 mm

DIN 863/1

4130 040 320

67,- UVP

53,95



4130 040 376

197,50 UVP

155,-

Mahr

Bügelmessschraube Micromar 40 ER

digital · IP40 · LCD-Anzeige 10 mm · **Spindel-Ø 6,5 mm · Steigung 0,5 mm · Messkraftregelung 5-10 N**

Funktionen: RESET (Nullsetzen der Anzeige) · mm/inch · Reference-System (sofort messbereit) · **HOLD**-Funktion (ersetzt Spindelklemmung) · LOCK-Funktion (Tastatursperre)

Lieferung ohne Einstellmaß · Lieferung inkl. Batterie (CR2032)

Messbereich: 0-25 mm · Ablesung: 0,001 mm 0,00005 inch



REFERENCE

IP65

Mahr

Bügelmessschraube Micromar 40 EWR

digital · IP65 · LCD-Anzeige 10 mm · **Spindel-Ø 6,5 mm · Steigung 0,5 mm · Messkraftregelung 5-10 N**

Funktionen: RESET (Nullsetzen der Anzeige) · mm/inch · Reference-System (sofort messbereit) · **HOLD**-Funktion (ersetzt Spindelklemmung) · LOCK-Funktion (Tastatursperre) · **Origin** (Maßvoreinstellung) · **ABS** (Nullsetzen der Anzeige, ohne Bezug zum Origin zu verlieren)

Lieferung ab 25 mm inkl. Einstellmaß · Lieferung inkl. Batterie (CR2032)

Messbereich: 0-25 mm · Ablesung: 0,001 mm 0,00005 inch

Ausführung: ohne Datenausgang



REFERENCE

4130 040 525

54,50 UVP

40,95

Mahr

Messuhr MarCator 810 A

kontrastreiches Zifferblatt · einstellbare Toleranzmarken · verchromtes Gehäuse · Abhebekappe am Messbolzenende · präzisionsverzahnte Räder und Ritzel · Einspannschaft (Ø 8 mm h6) · **Außenring-Ø 58 mm**

Messbereich: 10 mm · Ablesung: 0,01 mm · 1 Zeigerrumdrehung: 1,0 mm · **Außenring-Ø: 58 mm**

DIN 878



IP65

Mahr

Messuhr MarCator 1075 R

digital · LCD-Anzeige 12 mm Ziffernhöhe · Schutzkappe am Messbolzenende · Einspannschaft (Ø 8 mm h6) · **Außen-Ø 60 mm**

Funktionen: AUTO-ON / OFF · RESET (Nullsetzen der Anzeige) · Reference-System (sofort messbereit) · LOCK-Funktion (Tastatursperre) · **Zählrichtungsumkehr · PRESET** (Maßvoreinstellung) · mit variablem Datenausgang

Lieferung inkl. Batterie (CR2032)

Messbereich: 12,5 mm 0,5 inch



REFERENCE

4130 040 530

184,50 UVP

145,-



Ablesung	Genauigkeit [mm]	Art.-Nr.	UVP	EUR
0,01 mm / 0,0005 inch	0,020	4130 040 530	184,50	145,- ●
0,005 mm / 0,0001 inch	0,015	4130 040 531	257,-	199,- ●
0,001 mm / 0,00005 inch	0,005	4130 040 532	383,-	289,- ●

4130 040 500

108,50 UVP

83,95

Mahr

Fühlhebelmessgerät MarTest 800 S / 800 SG

kontrastreiches Zifferblatt, durch O-Ring abgedichtet · mattverchromtes Schutzgehäuse mit 3 integrierten Schwalbenschwanzleiste · **stoßgeschütztes Messwerk** · antimagnetische Ausführung · automatische Anpassung der Antastrichtung · kugellagerter Doppelhebel, Überlastungsschutz durch Rutschkupplung · **Messeinsatz mit 2 mm HM-Kugel · Messeinsatzgewinde M2**

Lieferung inkl. Einspannschaft-Ø 6 mm, -Ø 8 mm und Schlüssel

Messbereich: ± 0,4 mm · Ablesung: 0,01 mm · Bezifferung: 40-0-40 · Messfläche: Hartmetall

DIN 2270	Außenring-Ø [mm]	Modell	Art.-Nr.	UVP	EUR
	30	MarTest 800 S	4130 040 500	108,50	83,95 ●
	40,5	MarTest 800 SG	4130 040 501	109,50	83,95 ●

4130 040 506

156,- UVP

125,-

Mahr

Fühlhebelmessgerät MarTest 800 SGM

für hochpräzise Messungen · kontrastreiches Zifferblatt, durch O-Ring abgedichtet · mattverchromtes Schutzgehäuse mit 3 integrierten Schwalbenschwanzleiste · **stoßgeschütztes Messwerk** · antimagnetische Ausführung · automatische Anpassung der Antastrichtung · kugellagerter Doppelhebel, Überlastungsschutz durch Rutschkupplung · **Messeinsatz mit 2 mm HM-**

Lieferung inkl. Einspannschaft-Ø 8 mm und Schlüssel

Messbereich: ± 0,1 mm · Ablesung: 0,002 mm · Bezifferung: 100-0-100 · Außenring-Ø: 40,5 mm · Messfläche: Hartmetall · Modell: MarTest 800 SGM

DIN 2270



4000 851 575
185,- UVP
159,-



4000 851 576

Gelenkstativ

hydraulisch · Zentralklemmung über Spannkopf · Klemmkraft stufenlos regulierbar · Feineinstellung mit hoher Stabilität · mit Messuhraufnahme Ø 8 mm H7 und Schwalbenschwanzklemmung · starker Magnetfuß mit prismatischer Sohle · schaltbar

Fuß B x T x H [mm]	Aktionsradius [mm]	Haftkraft [N]	Art.-Nr.	UVPV	EUR
60 x 50 x 55	260	800	4000 851 575	185,-	159,-
60 x 50 x 55	300	800	4000 851 553	229,-	195,-
80 x 50 x 55	400	980	4000 851 576	319,-	269,-

NEU

SCHWEIZER
Der Lupen-Spezialist

Vergrößerungsgerät TechMag mini

elektronische Lupe · mit 7-, 12- und 19-facher Vergrößerung · 2,4 Zoll Display (Auflösung 320x240) · hohe Auflösung und scharfe Bildwiedergabe · Beleuchtung: LED-Spots umfassen die Kameralinse an der Unterseite, Wahl zwischen LED- oder UV-Licht (3x LED- und 3x UV-LED-Spots) · **Bild-Speicher-Funktion** über microSD-Karte, zur weiteren Betrachtung und Bearbeitung von Bildern am PC/Laptop · Gehäuse aus Aluminium, Größe: 148 x 69 x 18 mm · Gewicht: 76 g

Weitere technische Merkmale: Bildsensor 1/4 Zoll CMOS (Auflösung 1280x720) · Brennweite 8~12 mm · 3,7 V Akku (300 mAh) · Betriebszeit ca. 60 Minuten (automatische Abschaltung nach 5 Minuten Inaktivität) · Ladezeit ca. 40 Minuten

Einsatzempfehlung: optimale Beleuchtung und Bildwiedergabe bei planer Auflage bzw. bei direktem Kontakt zum Prüfgegenstand · **Einsatzgebiet/-Möglichkeiten:** im Qualitätsmanagement, für Inspektions-/Wartungsarbeiten und in der Schadensanalytik (inkl. Bild-Dokumentation) · zur vergrößerten Oberflächenbetrachtung/-Prüfung unterschiedlichster Werkstoffe (wie z.B. Metalle, Kunststoffe, Textilien, Kfz- und Industrielacke uvm.) und Werkzeuge (bspw. rotierende Zerspanungswerkzeuge etc.)

Lieferung inkl. USB-Ladekabel, microSD Karte (4 GB), Etui und Mikrofaser Tuch
Vergrößerung: 7x, 12x und 19x

Rechtliche Hinweise

*Angaben zu den jeweiligen Lieferfristen verstehend sich als voraussichtliche Lieferzeiten bei Lieferungen innerhalb Deutschlands. Grundsätzlich erfolgen alle Lieferungen innerhalb Deutschlands frei Bordsteinkante. Sonderkonditionen und längere Lieferfristen gelten für Lieferungen auf Inseln oder außerhalb Deutschlands.

Vorschubgerät
herausnehmbar

Mahr

4130 040 700
2620,- UVP
2045,-

Rauheitsmessgerät MarSurf PS 10

handliches Rauheitsmessgerät für den mobilen Einsatz · einfache Bedienerführung · **großes, beleuchtetes und drehbares 4,3"-TFT-Touch-Display** · integriertes Kalibriernormal (herausnehmbar) · Kalibrierfunktion dynamisch, Ra, Rz und RSm · Datensicherung als TXT, X3P und PDF-Datei · Start-Taste gleichzeitig Home-Button für direkten Zugang zur Startansicht · **wechselbarer Messtaster** · Messprinzip: **Tastschnittverfahren**

Funktionen: Messwertspeicherung · Datenausgang USB/µSD-Speicher

Automatikfunktion zur Profilerkennung · Toleranzüberwachung · Messeinheiten µm/µinch und Normen ISO/JIS/ASME/MOTIF wählbar · Netzadapter (auswechselbar für weltweiten Einsatz) · netzunabhängiger Betrieb: **1.200 Messungen ohne das Gerät wieder aufladen zu müssen** · Schnelligkeit auf Wunschfunktionen durch Favoritenablage im Display
Speicherkapazität: ca. 140.000 Messungen, erweiterbar mit µSD-Karte

Merkmale: Maße (L x B x H) 140 x 50 x 70 mm · Gewicht ca. 500 g · Schutzart IP40

Erfassbare Rauheitsgrößen: A1 - A2 - Vo - CR - CF - CL

Nach ISO 4287/ JIS B0601/ ASME B46.1: Ra - Rq - Rz - Ry - Rmax - Rp - Rt - Rmr - tp - Rsm - RpA - Rpm - Rsk - Rv

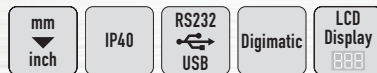
Nach PrEN 10049: Rpc

Nach ISO 13565: Rk - Rpk - Rvk - Mr1 - Mr2

Nach ISO 12085: R - Rx - Ar

Lieferumfang: Standardtaster (2 µm), Normal (integrier, herausnehmbar), Höheneinstellung (integriert), Netzteil mit 3 Adaptern, USB-Kabel (zum Anschluss an PC und ans Netzteil), Werkskalibrierung

Messbereich: 350 µm · Ausführung: Set mit 2 µm Tastspitze



klein / kompakt, mit Bild-Speicher-Funktion



Anwendungsbeispiel:
7-fache Vergrößerung,
Sägeblatt nicht im Liefer-
umfang enthalten



Anwendungsbeispiel: 7-fache
Vergrößerung mit UV-Licht,
Schaffraser nicht im Liefer-
umfang enthalten

Lieferauskunft, Symbol hinter den Preisen:

Ohne Kennzeichnung/Symbol: in 24 Stunden*

- auf Anfrage
- ▷ Beschaffung i. d. R. innerhalb einer Woche - Rücknahme nur im Ausnahmefall gegen Kostenersatzung
- Artikel nicht paketversandfähig. Lieferung erfolgt per Spedition. Mit zusätzlichen Kosten ist zu rechnen.



Bis zum 31.12.2025 erfolgt die Markenumstellung von „PROMAT“ auf „TECWERK“ Es ist möglich, dass Sie bis zum Ende der Prospektlaufzeit weiterhin „PROMAT“ geliefert bekommen. Produkt und Qualität sind dabei identisch.