

Der **letzte**
Schliff

SV-Burr
Premium Hartmetallfräser



VARGUS ist der weltweit führender Entwickler, Hersteller und Lieferant hochwertiger Präzisionswerkzeuge zum Gewindeschneiden, Einstechen, Drehen und Handentgraten und steht seit mehr als 60 Jahren an der Spitze der Werkzeugindustrie.



Vargus wurde 1960 gegründet und ist ein Mitglied der NEUMO Ehrenberg Group, einem multinationalen Unternehmen mit Sitz in Knittlingen, Deutschland.

Die NEUMO Ehrenberg Gruppe ist einer der größten Produzenten und Großhändler von Edelstahlprodukten sowie Zerspanungswerkzeugen in Europa, die sich in Privatbesitz befindet. VARGUS ist ein kundenorientiertes Unternehmen mit dem Anspruch innovative Produkte von höchster Qualität und Wert plus erstklassigen Service und technisches Können zu bieten.

Vargus bietet ein hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis und ist bekannt für ihr technisches Fachwissen und kompromisslosen Service.

Die Produktlinien des Unternehmens sind:

VARDEX | Größte Produktpalette auf dem Markt. im Gewindedrehen, Gewindefräsen, Gewindeschneiden, Wirbeln und Verzahnungsfräsen.

GROOVEX | Ein breites Spektrum an Anwendungen zum Innen- und Außenstechen, Bohren und Drehen.

SHAVIV | Der weltweit führender Anbieter von Handentgratungslösungen für eine Vielzahl von Metall, Kunststoffen-und Holzmaterialien.

Die neue SV-Burr Linie Premium Hartmetallfräser von SHAVIV wurde 2023 auf den Markt gebracht.

SV-Burr | Die neue Linie der Premium Hartmetallfräser Premium Hartmetallfräser

Die neue SV-Burr-Linie von SHAVIV umfasst eine breite Palette von Hartmetall-Werkzeugen für die feinste Bearbeitung von scharfen Kanten und Graten.

Eigenschaften & Vorteile:

- Große Auswahl an Hartmetallfräsern – bis zu dreimal stärker als Schnellarbeitsstahl (HSS).
- Kompatibel mit handgeführten Werkzeugen und CNC-Maschinen
- Weit verbreitet in allen Branchen wie: Metallbearbeitung, Werkzeug- und Schmuckherstellung, Maschinenbau, Entgraten, Schleifen, Schweißen, Schnitzen, Guß- und Formenbau
- SV-Fräser sind geeignet für extreme Anwendungen und erzielen die beste Leistung bei hohen Temperaturen
- Neue Technologien sorgen für optimale Effizienz und ein großes Angebot an Entgratungslösungen
- Einzigartige geometrische Designs decken eine Vielzahl an Zahn- und Schneidformen ab
- Erfüllt die steigenden Marktanforderungen zum Bearbeiten und Entgraten von Edelstahl, Stahl, Stahlguss und komplexen Anwendungen
- Optimale Anpassung und höhere Werkzeugstandzeit

SV-Burrs: Branchen und Märkte



Luftfahrt



Automobil



Guss und Formenbau



Entgraten

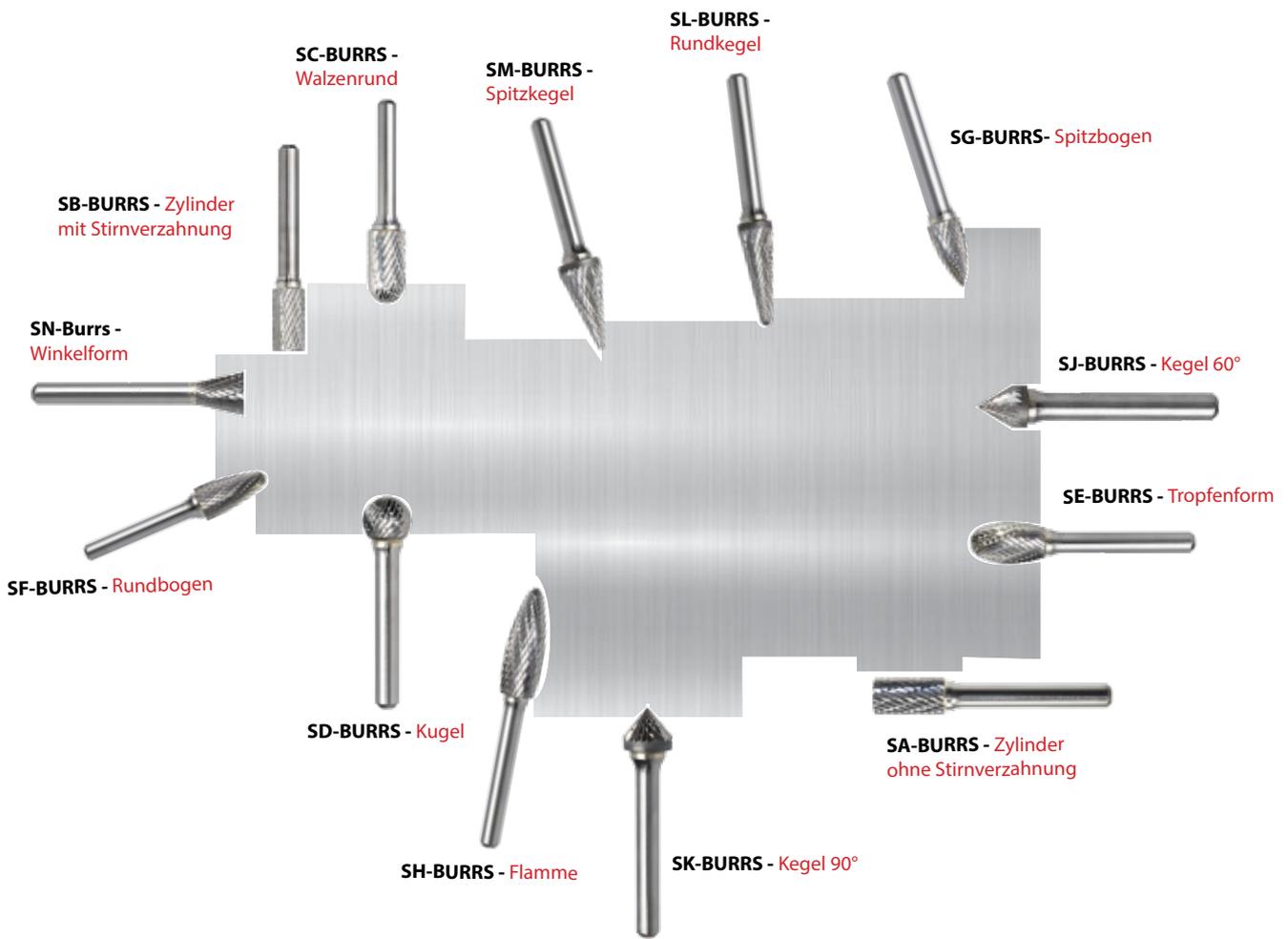


Schiffsbau



Schweißvorbereitung
und-nachbearbeitung

SV-BURR: Geometrien & Anwendungen



SV-BURRS: Bestellcodesystem

SA	3	L6	SV	M	DC
1	2	3	4	5	6

1. Schneidenform	2. Abmessungen/Referenzcode	3. Schaftlänge	4. Produktname	Typ	Schneide
SA - Zylinder ohne Stirnverzahnung SB - Zylinder mit Stirnverzahnung SC - Walzenrund SD - Kugel SE - Tropfen SF - Rundbogen SG - Spitzbogen SH - Flamme SJ - Kegel 60° SK - Kegel 90° SL - Rundkegel SM - Spitzkegel SN - Winkelform	Siehe Katalogseite für spezifische Form	ohne - (Standard) L3/L6 - Langer Schaft	SV = SV-Burr	metrisch Zoll	DC - Kreuzverzahnung FM - Aluminiumschneide

SV-Burrs: Empfehlungen und Anwendungen

Geschwindigkeitsbereich:

Fräsen Sie innerhalb des empfohlenen Drehzahlbereiches

- Wenn die optimale Geschwindigkeit unterschritten wird, kann es zu Absplitterungen kommen
- Das Fräsen über der empfohlenen Schnittgeschwindigkeit führt zu Zahnverschleiß
- Harte Materialien oder Metalle wie Titan erfordern langsamere Schnittgeschwindigkeiten

Richtig:

- Wählen Sie für Ihre Anwendung die richtige Form, den richtigen Durchmesser und die richtige Schneide
- Spannen Sie den Fräser in der optimalen Länge in Ihrer Spannzange ein
- Verringern Sie die Geschwindigkeit für besonders lange / starke Grate und überschreiten Sie nicht mehr als 15.000 U/min
- Achten Sie bei der Auswahl des Druckluftwerkzeuges auf dessen Wartungszustand
- Überprüfen Sie das Druckluftwerkzeug vor dem Gebrauch, um sicherzustellen dass es ordnungsgemäß funktioniert
- Halten Sie das Druckluftwerkzeug fest und fixieren Sie das Werkstück sicher
- Führen Sie eine gleichmäßige Schnittbewegung mit kontinuierlicher Bewegung durch
- Üben Sie nur leichten Druck aus und lassen Sie den **SV-Burr** die Arbeit erledigen!

Falsch:

- Betreiben Sie den Fräser nicht über der maximalen Drehzahl (siehe Seite 6)
- Bearbeiten Sie den Grat nicht zu langsam
- Setzen Sie den Fräser keinem übermäßigen mechanischen oder thermischen Schock aus
- Setzen Sie den Fräser nicht unter einem Drittel seines Umfangs ein
- Bringen Sie den Fräser nicht in Lücken, Taschen, Rillen, Spalten oder Hohlräumen ein
- Vermeiden Sie eine Überhitzung, um sicherzustellen dass der Fräser nicht weich wird oder sich der Kopf vom Schaft löst *

* Hinweis: Dies gilt für Fräser mit einem größeren Kopfdurchmesser als dem Schaftdurchmesser.

Schnittgeschwindigkeit U/min

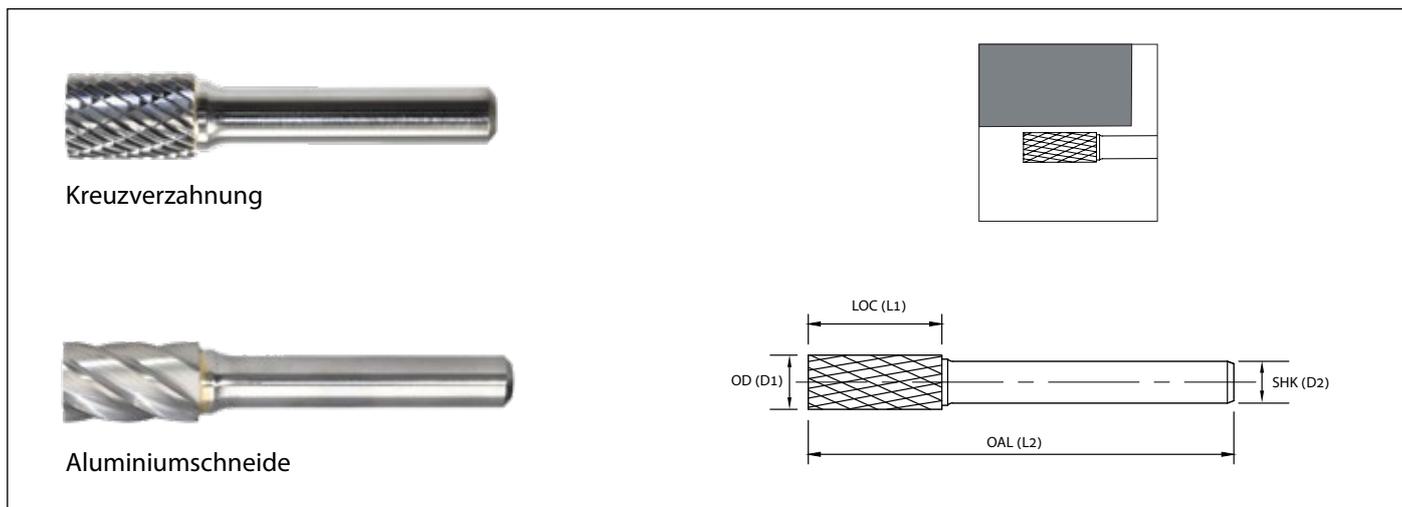
Die folgende Tabelle enthält allgemeine und vergleichende Empfehlungen.
Um die gewünschten Ergebnisse zu erzielen, müssen möglicherweise verschiedene Variationen getestet werden.

Fräser mit langem Schaft sollten mit reduzierten Drehzahlen eingesetzt werden.

Fräserdurchmesser mm (Zoll)	U / min
3 mm (1/8 Zoll) Vollhartmetall	45,000 - 50,000
5 mm (3/16 Zoll) Vollhartmetall	35,000 - 40,000
5 mm (3/16 Zoll) Hartmetallkopf auf 3 mm (1/8") Stahlschaft gelötet	30,000 - 35,000
6 mm (1/4 Zoll) Vollhartmetall	30,000 - 35,000
6 mm (1/4 Zoll) Hartmetallkopf auf 3 mm (1/8") Stahlschaft gelötet	25,000 - 30,000
8 mm (5/16 Zoll) Hartmetallkopf auf 6 mm (1/4") Stahlschaft gelötet	25,000 - 30,000
10 mm (3/8 Zoll) Hartmetallkopf auf 6 mm (1/4") Stahlschaft gelötet	25,000 - 30,000
11 mm (7/16 Zoll) Hartmetallkopf auf 6 mm (1/4") Stahlschaft gelötet	20,000 - 25,000
12 mm (1/2 Zoll) Hartmetallkopf auf 6 mm (1/4") Stahlschaft gelötet	20,000 - 25,000
16 mm (5/8 Zoll) Hartmetallkopf auf 6 mm (1/4") Stahlschaft gelötet	15,000 - 20,000
18 mm (3/4 Zoll) Hartmetallkopf auf 6 mm (1/4") Stahlschaft gelötet	15,000 - 20,000
25 mm (1 Zoll) Hartmetallkopf auf 6 mm (1/4") Stahlschaft gelötet	12,000 - 18,000

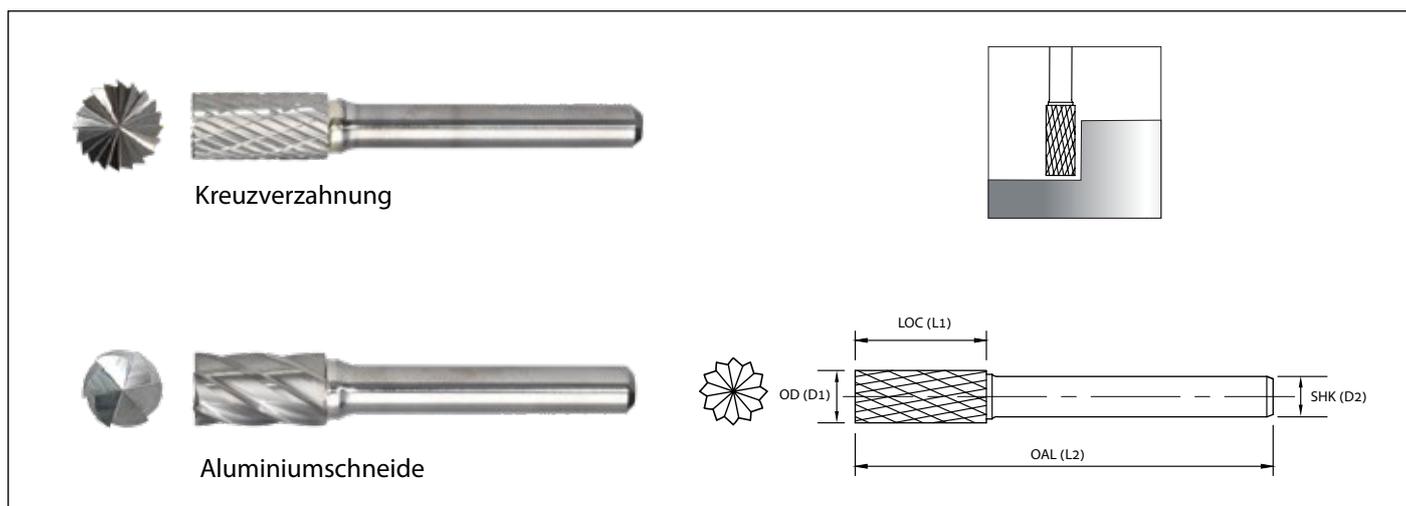


SA-BURRS - ZYLINDER OHNE STIRNVERZAHNUNG



Artikelnummer	Bestellcode	Beschreibung	Abmessungen			
			OD	LOC	SHK	OAL
			(D1)	(L1)	(D2)	(L2)
			mm			
G05-00001	SA-42SVMDC	SA-Burrs - Zylinder ohne Stirnverzahnung	2.5	11	3	38
G05-00002	SA-51SVMDC	SA-Burrs - Zylinder ohne Stirnverzahnung	6.3	12.7	3	50
G05-00003	SA-1SVMDC	SA-Burrs - Zylinder ohne Stirnverzahnung	6	16	6	50
G05-00004	SA-2SVMDC	SA-Burrs - Zylinder ohne Stirnverzahnung	8	19	6	64
G05-00005	SA-3SVMFM	SA-Burrs - Zylinder ohne Stirnverzahnung	9.5	19	6	64
G05-00006	SA-3SVMDC	SA-Burrs - Zylinder ohne Stirnverzahnung	9.5	19	6	64
G05-00007	SA-5SVMFM	SA-Burrs - Zylinder ohne Stirnverzahnung	12.7	25	6	70
G05-00008	SA-5SVMDC	SA-Burrs - Zylinder ohne Stirnverzahnung	12.7	25	6	70
G05-00009	SA-6SVMDC	SA-Burrs - Zylinder ohne Stirnverzahnung	16	25	6	70
			Zoll			
G05-00010	SA-1SVIFM	SA-Burrs - Zylinder ohne Stirnverzahnung	1/4	5/8	1/4	2
G05-00011	SA-1SVIDC	SA-Burrs - Zylinder ohne Stirnverzahnung	1/4	5/8	1/4	2
G05-00012	SA-14SVIDC	SA-Burrs - Zylinder ohne Stirnverzahnung	3/16	5/8	1/4	2
G05-00013	SA-3SVIDC	SA-Burrs - Zylinder ohne Stirnverzahnung	3/8	3/4	1/4	2-1/2
G05-00014	SA-3SVIFM	SA-Burrs - Zylinder ohne Stirnverzahnung	3/8	3/4	1/4	2-1/2
G05-00015	SA-3L6SVIDC	SA-Burrs - Zylinder ohne Stirnverzahnung	3/8	3/4	1/4	6-3/4
G05-00016	SA-43SVIDC	SA-Burrs - Zylinder ohne Stirnverzahnung	1/8	9/16	1/8	1-1/2
G05-00017	SA-5SVIDC	SA-Burrs - Zylinder ohne Stirnverzahnung	1/2	1	1/4	2-3/4
G05-00018	SA-5SVIFM	SA-Burrs - Zylinder ohne Stirnverzahnung	1/2	1	1/4	2-3/4
G05-00019	SA-5L6SVIDC	SA-Burrs - Zylinder ohne Stirnverzahnung	1/2	1	1/4	7
G05-00020	SA-6SVIDC	SA-Burrs - Zylinder ohne Stirnverzahnung	5/8	1	1/4	2-3/4

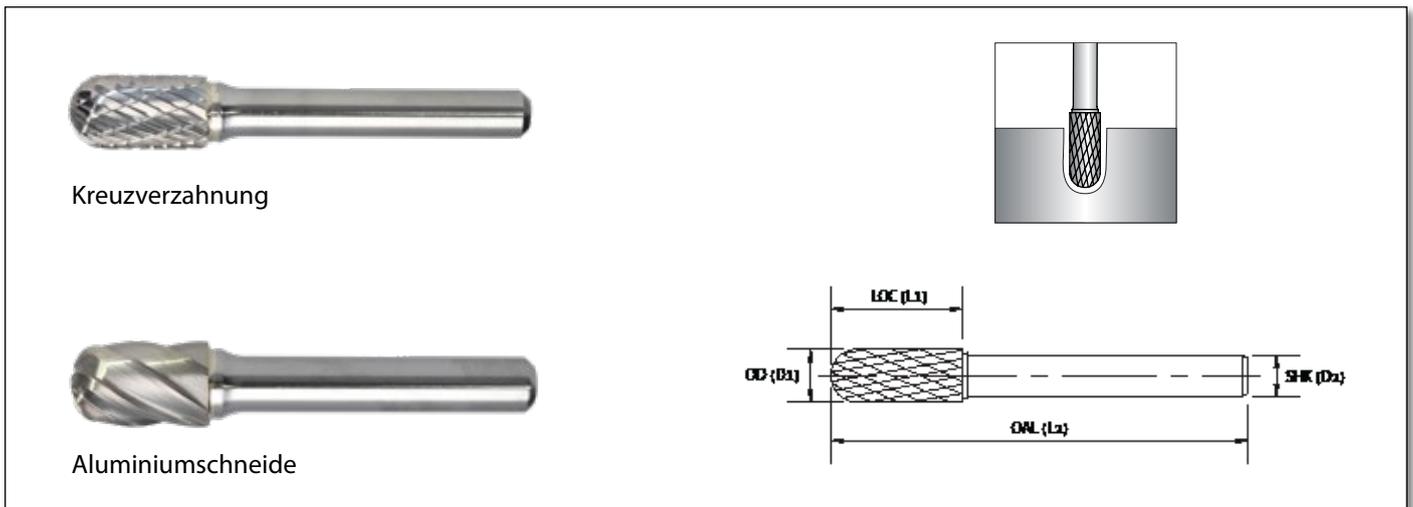
SB-BURRS – ZYLINDER MIT STIRNVERZAHNUNG



Abmessungen			
OD	LOC	SHK	OAL
(D1)	(L1)	(D2)	(L2)

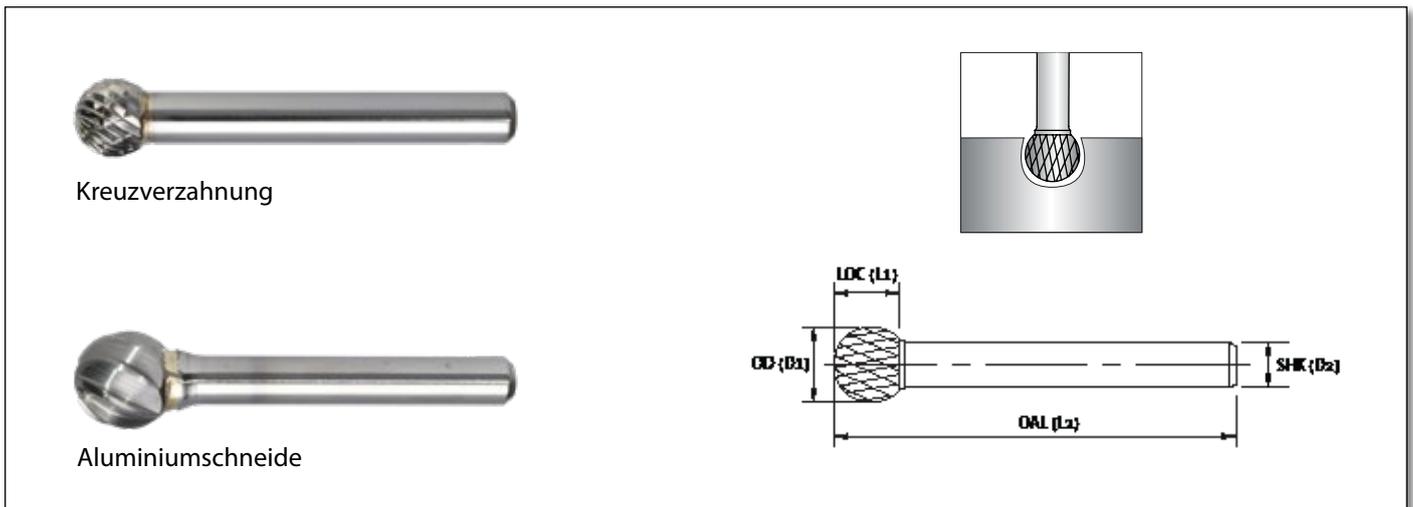
Artikelnummer	Bestellcode	Beschreibung	mm			
G06-00001	SB-43VMDC	SB-Burrs – Zylinder mit Stirnverzahnung	3	14	3	38
G06-00002	SB-43 L3 VMDC	SB-Burrs – Zylinder mit Stirnverzahnung	3	14	3	75
G06-00003	SB-15VMDC	SB-Burrs – Zylinder mit Stirnverzahnung	6	16	6	50
G06-00004	SB-25VMDC	SB-Burrs – Zylinder mit Stirnverzahnung	8	19	6	64
G06-00005	SB-35VMFM	SB-Burrs – Zylinder mit Stirnverzahnung	9.5	19	6	64
G06-00006	SB-35VMDC	SB-Burrs – Zylinder mit Stirnverzahnung	9.5	19	6	64
G06-00007	SB-3 L6 VMDC	SB-Burrs – Zylinder mit Stirnverzahnung	9.5	19	6	169
G06-00008	SB-55VMFM	SB-Burrs – Zylinder mit Stirnverzahnung	12.7	25	6	70
G06-00009	SB-55VMDC	SB-Burrs – Zylinder mit Stirnverzahnung	12.7	25	6	70
G06-00010	SB-5 L6 VMDC	SB-Burrs – Zylinder mit Stirnverzahnung	12.7	25	6	175
G06-00011	SB-65VMDC	SB-Burrs – Zylinder mit Stirnverzahnung	16	25	6	70
			Zoll			
G06-00012	SB-15VIDC	SB-Burrs – Zylinder mit Stirnverzahnung	1/4	5/8	1/4	2
G06-00013	SB-15VIFM	SB-Burrs – Zylinder mit Stirnverzahnung	1/4	5/8	1/4	2
G06-00014	SB-35VIDC	SB-Burrs – Zylinder mit Stirnverzahnung	3/8	3/4	1/4	2-1/2
G06-00015	SB-35VIFM	SB-Burrs – Zylinder mit Stirnverzahnung	3/8	3/4	1/4	2-1/2
G06-00016	SB-3 L6 SVIDC	SB-Burrs – Zylinder mit Stirnverzahnung	3/8	3/4	1/4	6-3/4
G06-00017	SB-43SVIDC	SB-Burrs – Zylinder mit Stirnverzahnung	1/8	9/16	1/8	1-1/2
G06-00018	SB-55VIDC	SB-Burrs – Zylinder mit Stirnverzahnung	1/2	1	1/4	2-3/4
G06-00019	SB-55VIFM	SB-Burrs – Zylinder mit Stirnverzahnung	1/2	1	1/4	2-3/4
G06-00020	SB-5 L6 SVIDC	SB-Burrs – Zylinder mit Stirnverzahnung	1/2	1	1/4	7

SC BURRS - WALZENRUND



Artikelnummer	Bestellcode	Beschreibung	Abmessungen			
			OD	LOC	SHK	OAL
			(D1)	(L1)	(D2)	(L2)
			mm			
G07-00001	SC-42SVMDC	SC Burrs - Walzenrund	3	14	3	38
G07-00002	SC-42 L3 SVMDC	SC Burrs - Walzenrund	3	14	3	75
G07-00003	SC-51SVMDC	SC Burrs - Walzenrund	6.3	12.7	3	50
G07-00004	SC-1SVMDC	SC Burrs - Walzenrund	6	16	6	50
G07-00005	SC-2SVMDC	SC Burrs - Walzenrund	8	19	6	64
G07-00006	SC-3SVMFM	SC Burrs - Walzenrund	9.5	19	6	64
G07-00007	SC-3SVMDC	SC Burrs - Walzenrund	9.5	19	6	64
G07-00008	SC-3 L6 SVMDC	SC Burrs - Walzenrund	9.5	19	6	169
G07-00009	SC-5SVMFM	SC Burrs - Walzenrund	12.7	25	6	70
G07-00010	SC-5SVMDC	SC Burrs - Walzenrund	12.7	25	6	70
G07-00011	SC-5SVM L6 DC	SC Burrs - Walzenrund	12.7	25	6	175
G07-00012	SC-6SVMDC	SC Burrs - Walzenrund	16	25	6	70
			Zoll			
G07-00013	SC-1SVIDC	SC Burrs - Walzenrund	1/4	5/8	1/4	2
G07-00014	SC-3SVIDC	SC Burrs - Walzenrund	3/8	3/4	1/4	2-1/2
G07-00015	SC-3SVIFM	SC Burrs - Walzenrund	3/8	3/4	1/4	2-1/2
G07-00016	SC-3 L6 SVIDC	SC Burrs - Walzenrund	3/8	3/4	1/4	6-3/4
G07-00017	SC-42SVIDC	SC Burrs - Walzenrund	1/8	9/16	1/8	1-1/2
G07-00018	SC-5SVIDC	SC Burrs - Walzenrund	1/2	1	1/4	2-3/4
G07-00019	SC-5SVIFM	SC Burrs - Walzenrund	1/2	1	1/4	2-3/4
G07-00020	SC-5 L6 SVIDC	SC Burrs - Walzenrund	1/2	1	1/4	7
G07-00021	SC-51SVIDC	SC Burrs - Walzenrund	1/4	1/2	1/8	2

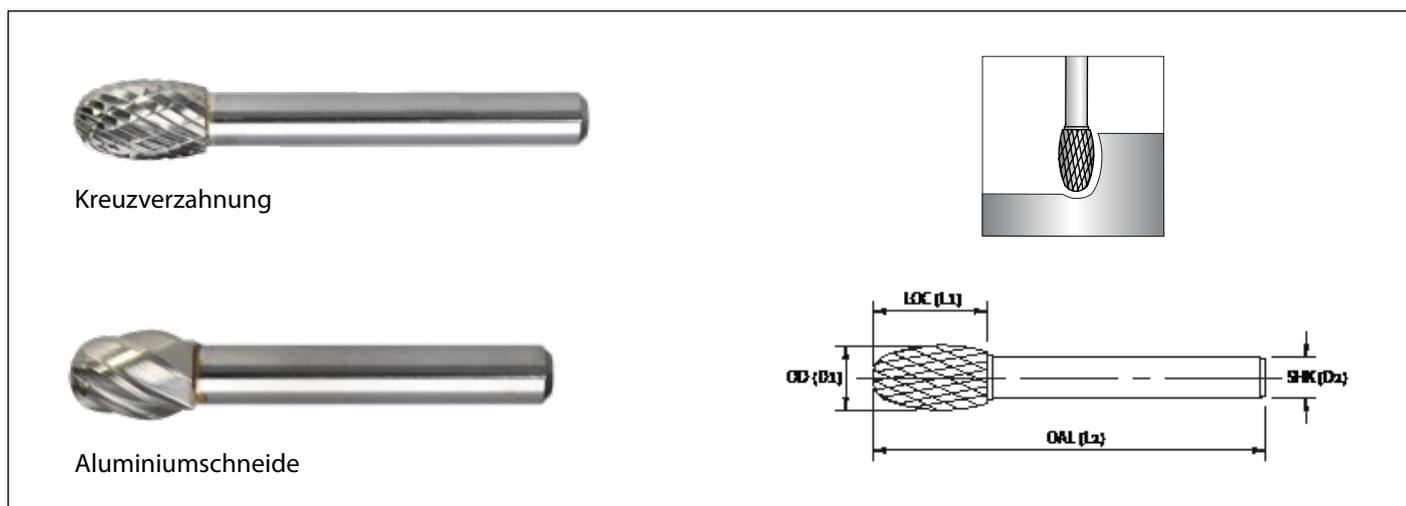
SD BURR - KUGEL



Abmessungen			
OD	LOC	SHK	OAL
(D1)	(L1)	(D2)	(L2)

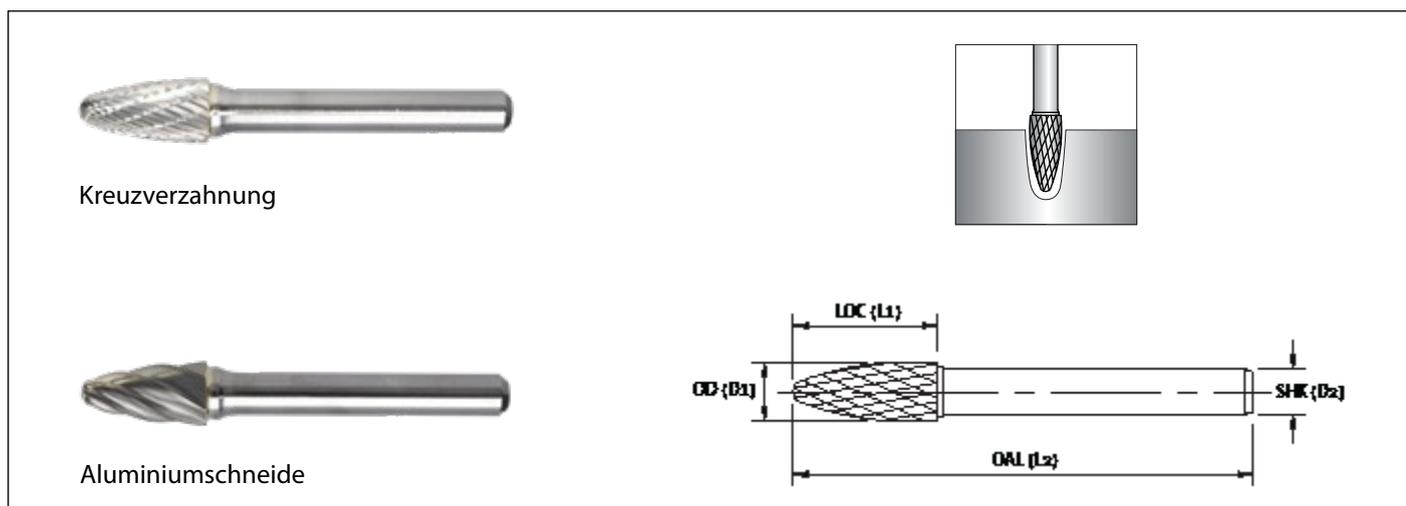
Artikelnummer	Bestellbezeichnung	Beschreibung	mm			
			OD (D1)	LOC (L1)	SHK (D2)	OAL (L2)
G08-00001	SD-42SVMDC	SD Burr - Kugel	3	2.5	3	38
G08-00002	SD-42 L3 SVMDC	SD Burr - Kugel	3	2.5	3	75
G08-00003	SD-51SVMDC	SD Burr - Kugel	6.3	5	3	44
G08-00004	SD-1SVMDC	SD Burr - Kugel	6	5	6	50
G08-00005	SD-2SVMDC	SD Burr - Kugel	8	6.4	6	51.4
G08-00006	SD-3SVMFPM	SD Burr - Kugel	9.5	8	6	53
G08-00007	SD-3SVMDC	SD Burr - Kugel	9.5	8	6	53
G08-00008	SD-3 L6 SVMDC	SD Burr - Kugel	9.5	8	6	158
G08-00009	SD-5SVMFPM	SD Burr - Kugel	12.7	11	6	56
G08-00010	SD-5SVMDC	SD Burr - Kugel	12.7	11	6	56
G08-00011	SD-5 L6 SVMDC	SD Burr - Kugel	12.7	11	6	161
G08-00012	SD-6SVMDC	SD Burr - Kugel	16	14	6	59
			Zoll			
G08-00013	SD-1SVIDC	SD Burr - Kugel	1/4	7/32	1/4	2
G08-00014	SD-42SVIDC	SD Burr - Kugel	1/8	1/8	1/8	1-1/2
G08-00015	SD-3SVIDC	SD Burr - Kugel	3/8	5/16	1/4	2-1/8
G08-00016	SD-5SVIDC	SD Burr - Kugel	1/2	7/16	1/4	2-1/4
G08-00017	SD-5SVIFPM	SD Burr - Kugel	1/2	7/16	1/4	2-1/4
G08-00018	SD-5 L6 SVIDC	SD Burr - Kugel	1/2	7/16	1/4	6-1/2
G08-00019	SD-51SVIDC	SD Burr - Kugel	1/4	7/32	1/8	1-3/4

SE BURRS - TROPFEN



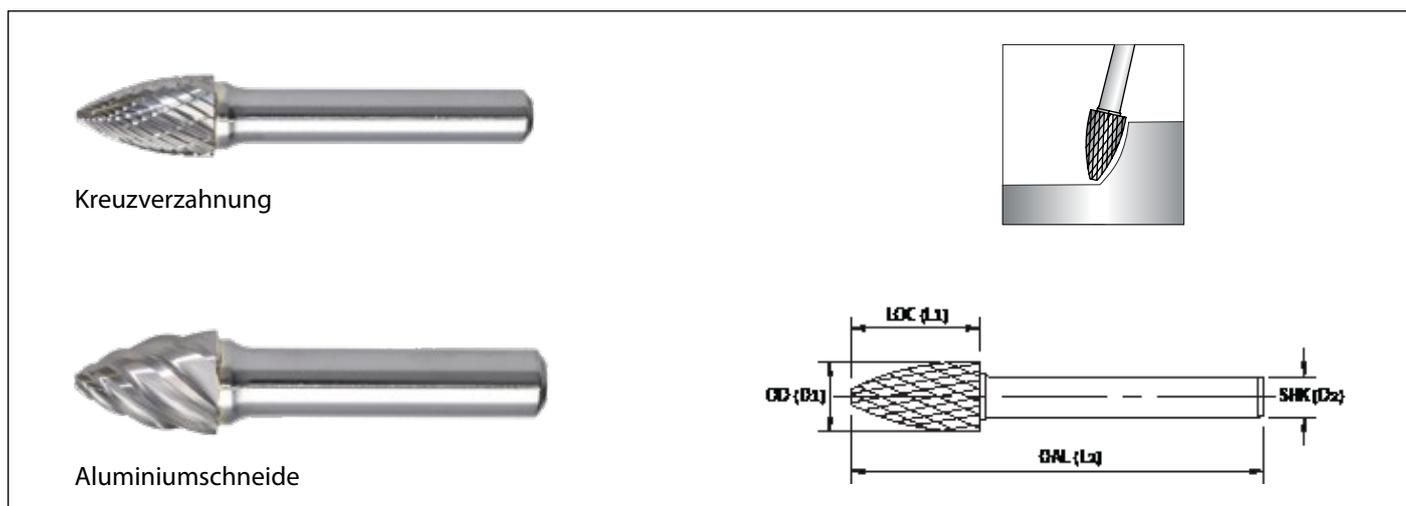
Artikelnummer	Bestellbezeichnung	Beschreibung	Abmessungen			
			OD	LOC	SHK	OAL
			(D1)	(L1)	(D2)	(L2)
			mm			
G09-00001	SE-41SVMDC	SE Burrs - Tropfen	3	5.5	3	38
G09-00002	SE-51SVMDC	SE Burrs - Tropfen	6.3	9.5	3	47
G09-00003	SE-1SVMDC	SE Burrs - Tropfen	6	9.5	6	50
G09-00004	SE-3SVMDC	SE Burrs - Tropfen	9.5	16	6	61
G09-00005	SE-5SVMDC	SE Burrs - Tropfen	12.7	22	6	67
G09-00006	SE-6SVMDC	SE Burrs - Tropfen	16	25	6	70
			Zoll			
G09-00007	SE-1SVIDC	SE Burrs - Tropfen	1/4	3/8	1/4	2
G09-00008	SE-3SVIDC	SE Burrs - Tropfen	3/8	5/8	1/4	2-3/8
G09-00009	SE-3SVIFM	SE Burrs - Tropfen	3/8	5/8	1/4	2-3/8
G09-00010	SE-3 L6 SVIDC	SE Burrs - Tropfen	3/8	5/8	1/4	6-5/8
G09-00011	SE-41SVIDC	SE Burrs - Tropfen	1/8	7/32	1/8	1-1/2
G09-00012	SE-5SVIDC	SE Burrs - Tropfen	1/2	7/8	1/4	2-5/8
G09-00013	SE-5SVIFM	SE Burrs - Tropfen	1/2	7/8	1/4	2-5/8
G09-00014	SE-5 L6 SVIDC	SE Burrs - Tropfen	1/2	7/8	1/4	6-7/8

SF BURRS - RUNDBOGEN



			Abmessungen			
			OD	LOC	SHK	OAL
			(D1)	(L1)	(D2)	(L2)
Artikelnummer	Bestellcode	Beschreibung	mm			
G10-00001	SF-42SVMDC	SF Burrs - Rundbogen	3	12.7	3	38
G10-00002	SF-42 L3 SVMDC	SF Burrs - Rundbogen	3	12.7	3	75
G10-00003	SF-51SVMDC	SF Burrs - Rundbogen	6.3	12.7	3	50
G10-00004	SF-1SVMDC	SF Burrs - Rundbogen	6	16	6	50
G10-00005	SF-3SVFM	SF Burrs - Rundbogen	9.5	19	6	64
G10-00006	SF-3SVMDC	SF Burrs - Rundbogen	9.5	19	6	64
G10-00007	SF-3 L6 SVMDC	SF Burrs - Rundbogen	9.5	19	6	169
G10-00008	SF-5SVFM	SF Burrs - Rundbogen	12.7	25	6	70
G10-00009	SF-5SVMDC	SF Burrs - Rundbogen	12.7	25	6	70
G10-00010	SF-5 L6 SVMDC	SF Burrs - Rundbogen	12.7	25	6	175
G10-00011	SF-6SVMDC	SF Burrs - Rundbogen	16	25	6	70
			Zoll			
G10-00012	SF-1SVIDC	SF Burrs - Rundbogen	1/4	5/8	1/4	2
G10-00013	SF-3SVIDC	SF Burrs - Rundbogen	3/8	3/4	1/4	2-1/2
G10-00014	SF-3SVIFM	SF Burrs - Rundbogen	3/8	3/4	1/4	2-1/2
G10-00015	SF-3 L6 SVIDC	SF Burrs - Rundbogen	3/8	3/4	1/4	6-3/4
G10-00016	SF-42SVIDC	SF Burrs - Rundbogen	1/8	1/2	1/8	1-1/2
G10-00017	SF-5SVIDC	SF Burrs - Rundbogen	1/2	1	1/4	2-3/4
G10-00018	SF-5SVIFM	SF Burrs - Rundbogen	1/2	1	1/4	2-3/4
G10-00019	SF-5 L6 SVIDC	SF Burrs - Rundbogen	1/2	1	1/4	7
G10-00020	SF-6SVIDC	SF Burrs - Rundbogen	5/8	1	1/4	2-3/4

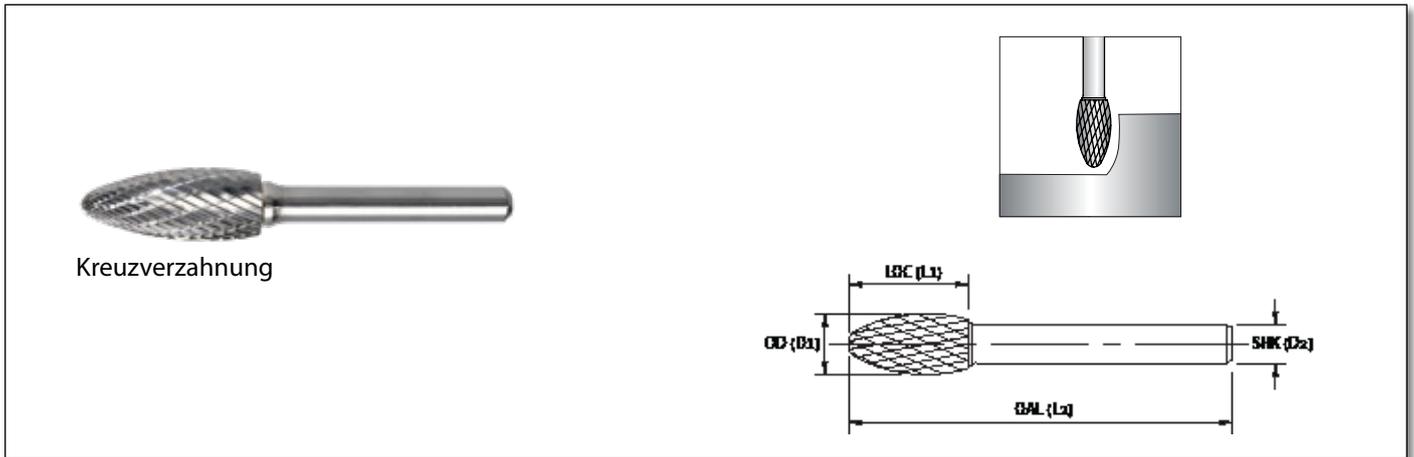
SG BURRS - SPITZBOGEN



Abmessungen			
OD	LOC	SHK	OAL
(D1)	(L1)	(D2)	(L2)

Artikelnummer	Bestellcode	Beschreibung	mm			
			OD (D1)	LOC (L1)	SHK (D2)	OAL (L2)
G11-00001	SG-44SVMDC	SG Burrs - Spitzbogen	3	12.7	3	38
G11-00002	SG-51SVMDC	SG Burrs - Spitzbogen	6.3	12.7	3	50
G11-00003	SG-1SVMDC	SG Burrs - Spitzbogen	6	16	6	50
G11-00004	SG-2SVMDC	SG Burrs - Spitzbogen	8	19	6	64
G11-00005	SG-3SVMFM	SG Burrs - Spitzbogen	9.5	19	6	64
G11-00006	SG-3SVMDC	SG Burrs - Spitzbogen	9.5	19	6	64
G11-00007	SG-5SVMFM	SG Burrs - Spitzbogen	12.7	25	6	70
G11-00008	SG-5SVMDC	SG Burrs - Spitzbogen	12.7	25	6	70
G11-00009	SG-6SVMDC	SG Burrs - Spitzbogen	16	25	6	70
			Zoll			
G11-00010	SG-1SVIDC	SG Burrs - Spitzbogen	1/4	5/8	1/4	2
G11-00011	SG-3SVIDC	SG Burrs - Spitzbogen	3/8	3/4	1/4	2-1/2
G11-00012	SG-3L6SVIDC	SG Burrs - Spitzbogen	3/8	3/4	1/4	6-3/4
G11-00013	SG-43SVIDC	SG Burrs - Spitzbogen	1/8	3/8	1/8	1-1/2
G11-00014	SG-5SVIDC	SG Burrs - Spitzbogen	1/2	1	1/4	2-3/4
G11-00015	SG-5L6SVIDC	SG Burrs - Spitzbogen	1/2	1	1/4	7

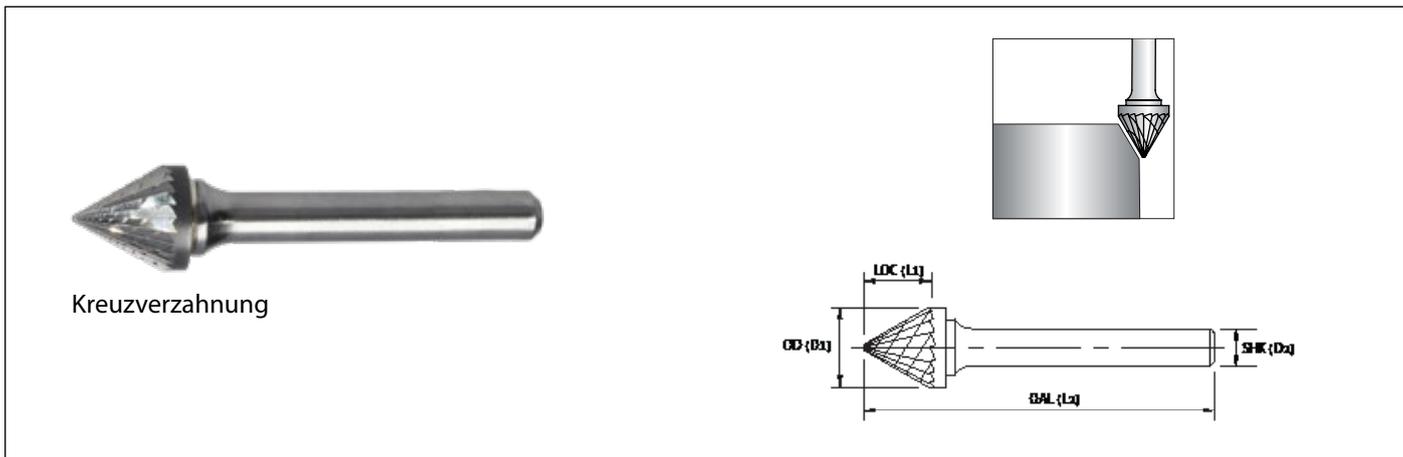
SH BURRS - FLAMME



Kreuzverzahnung

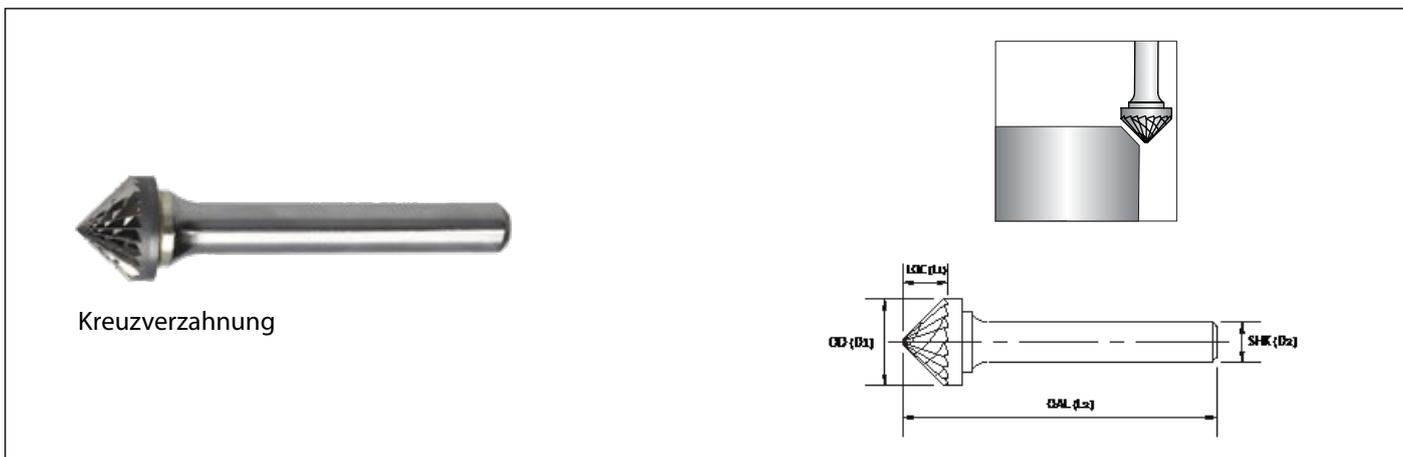
				Abmessungen			
				OD	LOC	SHK	OAL
				(D1)	(L1)	(D2)	(L2)
Artikelnummer	Bestellcode	Beschreibung	mm				
G13-00001	SH-41SVMDC	SH Burrs - Flamme	3	6.3	3	38	
G13-00002	SH-1SVMDC	SH Burrs - Flamme	6	12.7	6	50	
G13-00003	SH-2SVMDC	SH Burrs - Flamme	8	19	6	64	
G13-00004	SH-5SVMDC	SH Burrs - Flamme	12.7	32	6	77	
G13-00005	SH-6SVMDC	SH Burrs - Flamme	16	36	6	81	
			Zoll				
G13-00006	SH-1SVIDC	SH Burrs - Flamme	1/4	1/2	1/4	2	
G13-00007	SH-2SVIDC	SH Burrs - Flamme	5/16	3/4	1/4	2-1/2	
G13-00008	SH-41SVIDC	SH Burrs - Flamme	1/8	1/4	1/8	1-1/2	
G13-00009	SH-5SVIDC	SH Burrs - Flamme	1/2	1-1/4	1/4	3	

SJ BURRS - KEGEL 60°



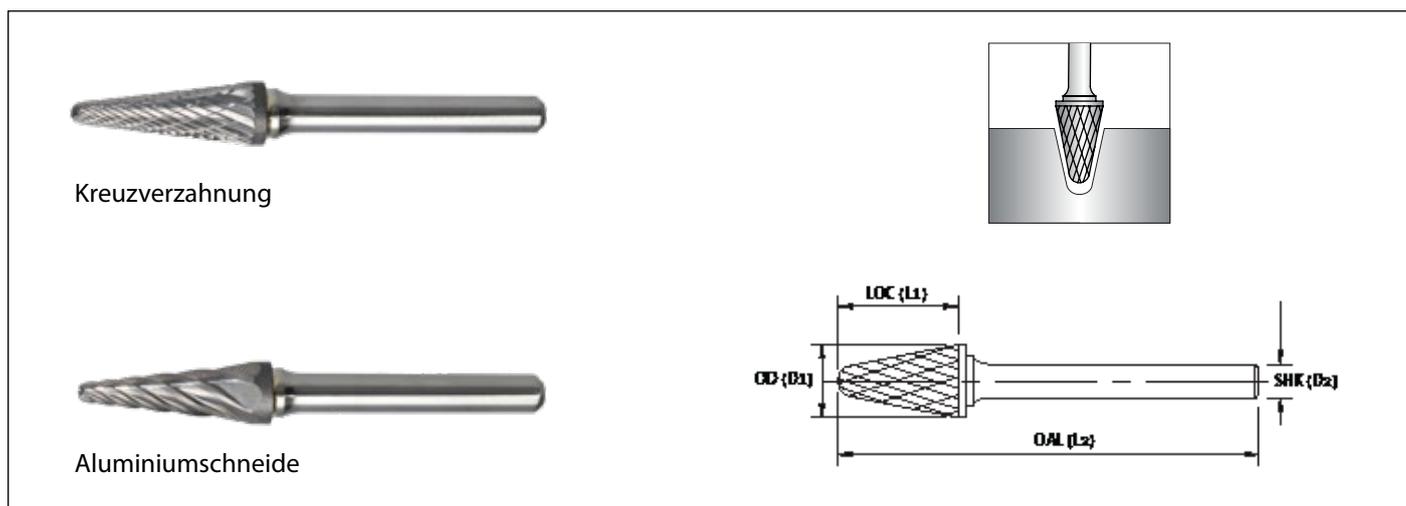
				Abmessungen			
				OD	LOC	SHK	OAL
				(D1)	(L1)	(D2)	(L2)
Artikelnummer	Bestellnummer	Beschreibung	mm				
G14-00001	SJ-15VMDC	SJ Burrs - Kegel 60°	6	4	6	50	
G14-00002	SJ-35VMDC	SJ Burrs - Kegel 60°	9.5	8	6	53	
G14-00003	SJ-55VMDC	SJ Burrs - Kegel 60°	12.7	11	6	56	
G14-00004	SJ-65VMDC	SJ Burrs - Kegel 60°	16	14.5	6	59.5	

SK BURRS - KEGEL 90°



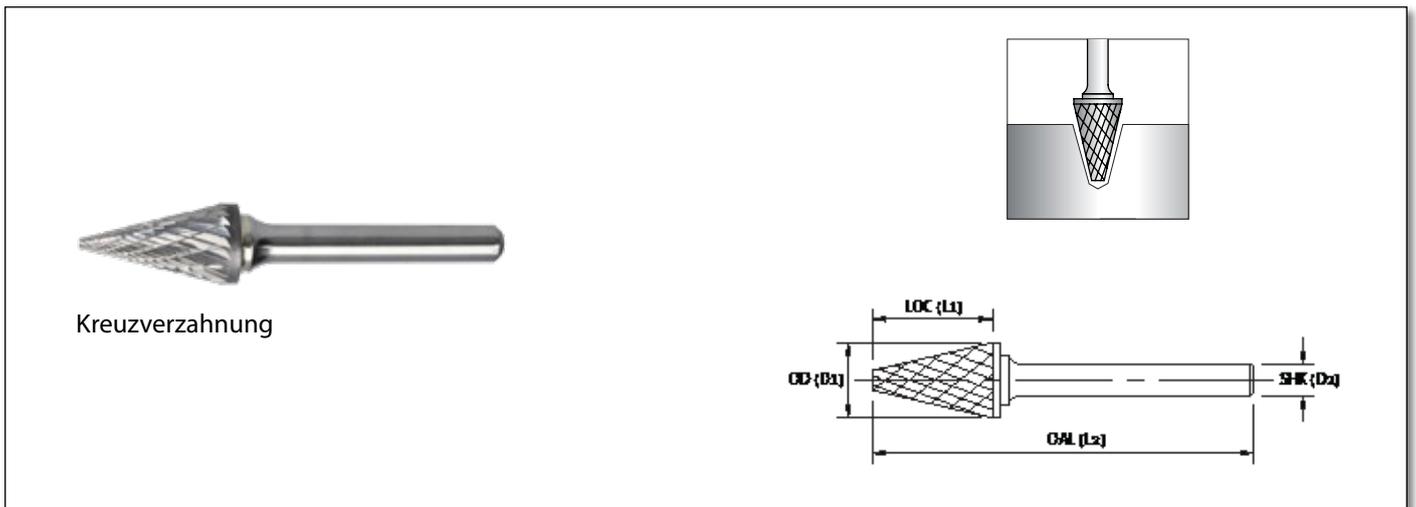
				Abmessungen			
				OD	LOC	SHK	OAL
				(D1)	(L1)	(D2)	(L2)
Artikelnummer	Bestellnummer	Beschreibung	mm				
G15-00001	SK-15VMDC	SK Burrs - Kegel 90°	6	3	6	50	
G15-00002	SK-35VMDC	SK Burrs - Kegel 90°	9.5	4.7	6	49.7	
G15-00003	SK-55VMDC	SK Burrs - Kegel 90°	12.7	6.3	6	51.3	
G15-00004	SK-65VMDC	SK Burrs - Kegel 90°	16	8	6	53	

SL BURRS - RUNDKEGEL



Artikelnummer	Bestellbezeichnung	Beschreibung	Abmessungen				
			OD	LOC	SHK	OAL	Winkel
			(D1)	(L1)	(D2)	(L2)	Grad°
			mm				
G12-00001	SL-42SVMD C	SL Burrs - Rundkegel	3	12.7	3	38	8
G12-00002	SL-1SVMD C	SL Burrs - Rundkegel	6	16	6	50	14
G12-00003	SL-2SVMD C	SL Burrs - Rundkegel	8	22	6	67	14
G12-00004	SL-2SVMF M	SL Burrs - Rundkegel	8	22	6	67	14
G12-00005	SL-3SVML6DC	SL Burrs - Rundkegel	9.5	27	6	177	14
G12-00006	SL-4SVMF M	SL Burrs - Rundkegel	12.7	28	6	73	14
G12-00007	SL-4SVMD C	SL Burrs - Rundkegel	12.7	28	6	73	14
G12-00008	SL-4SVML6DC	SL Burrs - Rundkegel	12.7	28	6	178	14
G12-00009	SL-5SVMD C	SL Burrs - Rundkegel	16	30	6	75	14
			Zoll				
G12-00010	SL-1SVID C	SL Burrs - Rundkegel	1/4	5/8	1/4	2	14
G12-00011	SL-3SVID C	SL Burrs - Rundkegel	3/8	1-1/16	1/4	2-13/16	14
G12-00012	SL-3SVIF M	SL Burrs - Rundkegel	3/8	1-1/16	1/4	2-13/16	14
G12-00013	SL-3 L6 SVID C	SL Burrs - Rundkegel	3/8	1-1/16	1/4	7-1/16	14
G12-00014	SL-41SVID C	SL Burrs - Rundkegel	1/8	3/8	1/8	1-1/2	8
G12-00015	SL-4SVID C	SL Burrs - Rundkegel	1/2	1-1/8	1/4	3-1/64	14
G12-00016	SL-4SVIF M	SL Burrs - Rundkegel	1/2	1-1/8	1/4	3-1/64	14
G12-00017	SL-4 L6 SVID C	SL Burrs - Rundkegel	1/2	1-1/8	1/4	7-1/8	14
G12-00018	SL-7SVIF M	SL Burrs - Rundkegel	3/4	1-1/2	1/4	3-1/4	14

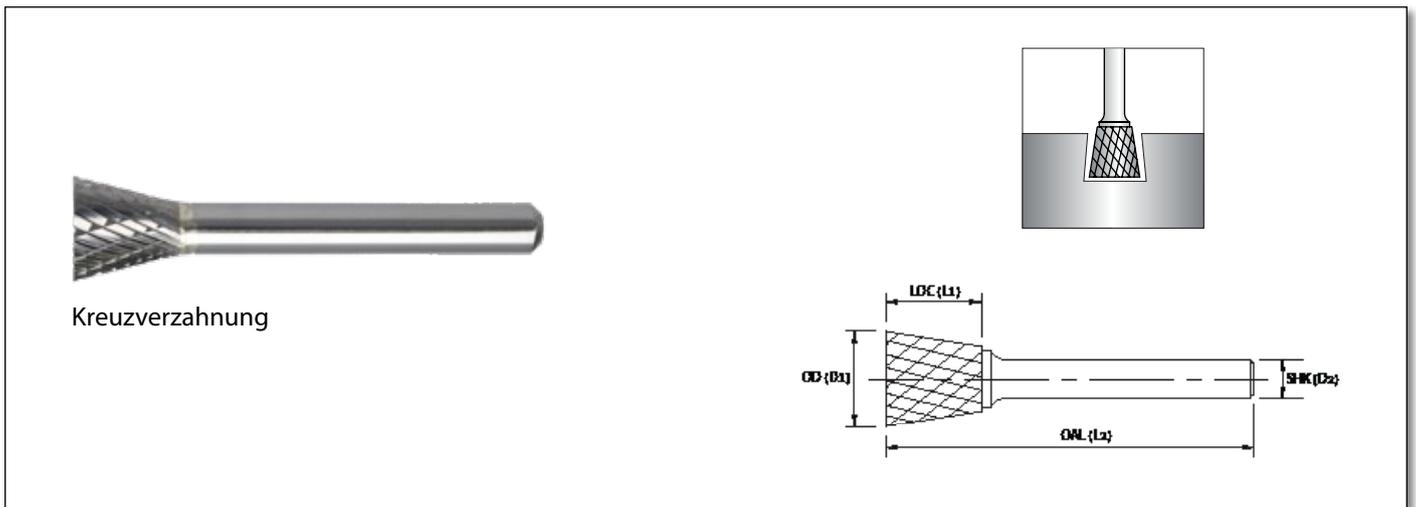
SM BURRS - SPITZKEGEL



Kreuzverzahnung

Artikelnummer	Bestellbezeichnung	Beschreibung	Abmessungen				
			OD	LOC	SHK	OAL	Winkel
			(D1)	(L1)	(D2)	(L2)	Grad°
			mm				
G17-00001	SM-42SVMDC	SM Burrs - Spitzkegel	3	11	3	38	14
G17-00002	SM-43SVMDC	SM Burrs - Spitzkegel	3	16	3	38	7
G17-00003	SM-1SVMDC	SM Burrs - Spitzkegel	6	12.7	6	50	12
G17-00004	SM-2SVMDC	SM Burrs - Spitzkegel	6	19	6	50	12
G17-00005	SM-4SVMDC	SM Burrs - Spitzkegel	9.5	16	6	61	28
G17-00006	SM-5SVMDC	SM Burrs - Spitzkegel	12.7	22	6	67	28
			Zoll				
G17-00007	SM-1SVIDC	SM Burrs - Spitzkegel	1/4	1/2	1/4	2	22
G17-00008	SM-41SVIDC	SM Burrs - Spitzkegel	1/8	11/32	1/8	1-1/2	12
G17-00009	SM-4SVIDC	SM Burrs - Spitzkegel	3/8	5/8	1/4	2-1/2	28
G17-00010	SM-43SVIDC	SM Burrs - Spitzkegel	1/8	5/8	1/8	1-1/2	7
G17-00011	SM-5SVIDC	SM Burrs - Spitzkegel	1/2	7/8	1/4	2-3/4	28

SN BURR - WINKELFORM



Artikelnummer	Bestellnummer	Beschreibung	Abmessungen				Winkel Grad°
			OD	LOC	SHK	OAL	
			(D1)	(L1)	(D2)	(L2)	
			mm				
G16-00001	SN-42SVMDC	SN Burr - Winkelform	3	4	3	38	10
G16-00002	SN-51SVMDC	SN Burr - Winkelform	6.3	6	3	44	10
G16-00003	SN-2SVMDC	SN Burr - Winkelform	9.5	9.5	6	54.5	13
G16-00004	SN-4SVMDC	SN Burr - Winkelform	12.7	12.7	6	57.7	28
G16-00005	SN-6SVMDC	SN Burr - Winkelform	16	19	6	64	18

FEHLERBEHEBUNG

MÖGLICHE PROBLEME UND LÖSUNGEN	Übermäßige Kraft	Hitze durch Schafreibung	Abgenutzte Schneiden	Im Werkstück eingeklemmt	Werkzeugbruch	Falsche Positionierung in der Spannzanze	Schlechte Aufnahme	Deformierter Schaft	Instabile Leistung	Verwenden Sie eine gröbere Geometrie	Verwenden Sie eine feinere Geometrie	Verwenden Sie die Kreuzverzahnung oder Spanbrechergeometrie	Passen Sie den Vorschub für weiches Material an	Geschwindigkeit erhöhen	Geschwindigkeit reduzieren	Nicht haftende Substanz auftragen	Höheren Vorschub	Langsamere Vorschub	Abrassives Material	Schlechtes Set-Up	stabile Aufspannung erforderlich	
Bruch der Lötstelle	X	X	X	X	X																	
Schlechte Handhabung						X	X	X	X		X	X									X	
Absplitterungen/Risse				X	X				X					X								
Hartmetallbruch				X	X				X													
Verklebung										X			X			X						
Werkzeugvibration														X	X		X	X			X	
Schlechte Oberfläche						X	X	X	X		X			X	X		X				X	
Schlechte Werkzeugstandzeit		X	X			X	X	X	X					X	X		X	X	X	X	X	
Begrenzter Drehzahlbereich des Handstücks												X		X								
Erhöhte Härte des Werkstücks	X		X							X		X			X			X				
Vibrationen/ Überlange Kanten																				X	X	



SHAVIV

Das führende Entgratsystem



Besuchen Sie
VARGUS

VARGUS Deutschland GmbH

T: +49 (0) 7043 / 36-161
F: +49 (0) 7043 / 36-160
anfrage@vargus.de
bestellung@vargus.de
www.vargus.de

In DE AT CZ SK NL
sind wir für Sie da.

VARGUS (Schweiz) AG

T: +41 (0) 41784 2121
F: +41 (0) 41784 2139
info@vargus.ch
www.vargus.ch

221-01917
METRIC GN
09/2023
EDITION 01